

148.5*210 mm

LiMIT Bruksanvisning/Manual

Inner Mikrometer 50-200 , 50-600 , 150-1400 mm

Principen för mikrometer är en precisionsskruv. Vanligtvis med stigning 0,5 mm per varv. Mikrometerskruven skruvlängd är 50-63 mm. Kombiner förlängningsstångerna till önskat mätområde. Förlängningsstångernas längd och ändarnas planhet har en mycket hög noggrannhet. Friktionsanordning för konstant anslättningskraft. Tillverkad enligt DIN 863/1.

Visningsområde	13 mm
Upplösning	0,01 mm
Noggrannhet µm	± 3 + antal förlängningar + mätlängd mm / 50
Mätkraft	5-10 N

AVLÄSNING
KALIBRERA

Se bild.
Kalibrera och justera mikrometern första gången den tas i bruk. Beroende på användningsfrekvensen och omgivande miljö skall mikrometern återkalibreras vid jämna mellanrum. Kalibrering. Vrid mikrometerskruven mot inställningshaken. Justera hylsan till exakt 0-linje med en haknyckel. Se bild.

SKÖTSEL

Rengör mätpetsarna utan att skada eller repa ytor med ett pappersark eller ren trasa. Slag eller fall från bordshöjd kan skada mikrometern. Smörj in metallytor med fin olja för att säkerställa god funktion och undvika rost.



5,50 mm
+ 0,33 mm
5,83 mm





www.limit.se

LiMIT Bruksanvisning/Manual

Inside Micrometer 50-200 , 50-600 , 150-1400 mm

Principle of the micrometer is a precision threaded spindle. Standard pitch is 0,5 mm/revolution. The micrometer head range is 50-63 mm. Combine the extension rods to selected measuring range. High accuracy of the length of the extension rods and the ends exact parallel and flatness. Ratchet stop to for constant measuring force. Criterion DIN 863/1.

Range micrometer head	13 mm
Reading	0,01 mm
Accuracy µm	± 3 + number of rods + length mm / 50
Measuring force	5-10 N

READING MEASURING RESULT
CALIBRATE

See photo.
Calibrate and adjust the micrometer first time it is in use. Depending of frequently and the ambient environment regularly from that. Calibration. Turn the spindle to the setting gauge. Adjust the sleeve with a wrench to exact 0- position. See photo.

MAINTENANCE

Clean the measuring faces with a dry rag or a sheet of paper, avoid scratching the measuring faces. Shocks, impacts, drops etc can damage the micrometer. Lubricate all metallic parts with fine oil to guaranty a good mechanical function and avoid rust.



5,50 mm
+ 0,33 mm
5,83 mm





www.limit.se