

# COMPAC

**GB** INSTRUCTION MANUAL  
PRESS

**PL** INSTRUKCJA OBSŁUGI  
PRASY

**2842-0206 HP 25**

**2842-0313 HP 50**

**2842-0503 HP 100**

**2842-0305 HP 40**

**2842-0404 HP 60**



**Important: Read and understand this manual before use**

**Mounting:**

Mount bases in case they have been dismantled during the transportation. Mount the pressure gauge so it is placed in the correct position. It is demounted for transportation reasons. Tighten the pressure gauge with a 22 mm spanner while holding a 27 mm spanner counter to tighten the base of the pressure gauge towards a cutting ring. Don't use any tape or equivalent. In case the pressure gauge isn't turned into the right position then adjustment is done by loosening the bottom nut with a 17 mm spanner while holding counter with a 27 mm spanner. Now adjust the pressure gauge into its right position and tighten the nut again while holding counter. The press is from the factory with 2.25 liter hydraulic oil type Castrol Hyspin AWS 22 delivered. **IMPORTANT!** Mount the enclosed oil plug (with a hole). The oil plug mounted from the factory, is for transportation only, and must be replaced before use.

**Installation:**

For hand/foot-operated presses, tighten return valve by turning the release spindle No. 473. Pump out piston of cylinder approx. 150 mm and open return valve by which the piston returns and bubbles, if any, are removed. Raise the table to working height. Place rivets and lower the table to it strike the rivets. Place the straightening blocks and the hydraulic press is ready for use.

**NOTE! AT 70% OF THE PRESSURE OR MORE THE MATERIAL MUST BE SUPPORTED BY BOTH STRAIGHTENING BLOCKS.**

**DO NOT USE THE PRESS BEYOND THE MAXIMUM PRESSURES AND STROKES INDICATED AS THIS MAY CAUSE DAMAGE TO THE PACKINGS IN THE CYLINDER.**

2-stage pump hand/foot-operated

The right pumphandle/ footpedal manoeuvres the low pressure pump for high velocity, and left pumphandle/ footpedal manoeuvres the high pressure pump for maximum working pressure.

**Maintenance:**

Cylinder and pump are self-lubricating. Lubricate hinge and pivots on pump pistons as required. Change oil as required (every 2 or 3 years) - See oil specification

**Oil filling:**

Demount the oil filling plug on the oil tank and fill with oil up to about 30 mm under the lid. See oil specification.

**Oil quantity:**

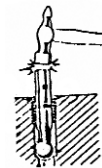
HP/FP: 25T - 3 L; 40T - 4L; 50T- 3L, 60T - 6 L; 100T - 10 L; 125T - 10 L

**Oil specification:**

Company:	Type: ISO 22/DIN 51524	Or type ISO 32/DIN 51524
Castrol	Hyspin AWS 22	Hyspin AWS 32
Mobil	DTE 22	DTE 24
Statoil/Esso	Univis N 22	Nuto H 32
Texaco	Rando HD 22	Rando HD 32
ELF	Olna/Hydrelf 22	Olna/Hydrelf 32
Shell	Tellus S 22	Tellus S 32
BP	Bartran 22	Bartran 32
Kuwait Petr.(Q.8)	Haydn 22	Haydn 32
Delta Oil	EP Hydraulic Oil 22	EP Hydraulic Oil 32
Valvoline	Ultramax HLP 22	Ultramax HLP 32
Nynæs	TD-17 EX	TD-23 EX
Comma	Hydr.jack Oil VG 22	

## Troubleshooting guide for 25T-100T

Symptom	Cause	Relief
Stroke of cylinder is too short.	Lack of oil.	Apply oil.
The press does not reach maximum pressure, but maintains the attained pressure.	Lack of oil.	Apply oil.
	Pressure gauge defect.	Change pressure gauge.
	Packing on pump piston is defect.	Change packing No. 107.
Pressure falls between strokes of pump.	Pressure valve is not tight.  NB! manual operated presses, HP/FP only.	Drain off oil. Clean seat of valve. Check ball No. 19. Change ball, if necessary. Tap seat as shown.
	Return valve is not tight.  NB! manual operated presses, HP/FP only.	Drain off oil. Clean seat of valve. Check ball No. 19. Change ball, if necessary. Tap seat as shown.
	Packing of pressure cylinder is not tight (oil returns through the hose to the tank)	Change packing. Lift table to support of stuffing box. Loosen the bolts in stuffing box. Lower the table with stuffing box and piston rod. <b>WARNING! THE SPRING IS VERY STRONG!</b> Change packing. Mount in reverse order.
Oil waste at piston rod and stuffing box.	Seal ring is defect.	Change seal ring.



**UWAGA: Przed przystąpieniem do użytkowania prosimy przeczytać ze zrozumieniem niniejszą instrukcję.**

### Montaż:

Zamontować podstawę, jeżeli była zdemontowana na czas transportu. Zamontować manometr, zwracając uwagę, by znalazł się w prawidłowej pozycji. Jest on demontowany na czas transportu. Przytrzymując kluczem kontrującym 27 mm zamocować manometr za pomocą klucza płaskiego 22 mm, tak aby docisnąć jego podstawę do pierścienia uszczelniającego. Nie stosować taśmy ani innych podobnych materiałów. Jeżeli manometr nie będzie zwrócony we właściwą stronę, należy podregulować jego ustawienie przez poluzowanie dolnej nakrętki za pomocą klucza płaskiego 17 mm, przytrzymując kluczem kontrującym 27 mm. Teraz ustawić manometr we właściwej pozycji, a następnie na powrót dokręcić nakrętkę, przytrzymując manometr kluczem kontrującym. Prasa dostarczana jest od producenta z olejem hydraulicznym typu Castrol Hyspin AWS 22, w ilości 2,25 l.

UWAGA! Należy założyć załączony korek wlewu oleju (z otworem). Na czas transportu założony jest korek tymczasowy, który musi być wymieniony przed rozpoczęciem użytkowania prasy.

### Instalacja:

W prasach z obsługą ręczną/nożną zamknąć zawór powrotny, pokręcając śrubę zwalniającą nr 473. Pompować do chwili, gdy tłok wysunie się z cylindra na ok. 150 mm, i otworzyć zawór powrotny, dzięki czemu tłok wsunie się na powrót do cylindra, a ewentualne pęcherzyki powietrza zostaną usunięte. Unieść stół do wysokości roboczej. Założyć kołki oporowe i opuścić stół, by na nich spoczął. Założyć bloki prostujące, i prasa jest gotowa do użytku.

UWAGA! PRZY CIŚNIENIU RÓWNYM LUB WYŻSZYM NIŻ 70% WARTOŚCI MAKSYMALNEJ, MATERIAŁ ZAWSZE MUSI BYĆ PODPARTY PRZEZ OBYDWA BLOKI PROSTUJĄCE.

NIE PRZEKRACZAĆ ZAZNACZONYCH WARTOŚCI MAKSYMALNYCH CIŚNIENIA ORAZ SKOKU, PONIEWAŻ MOŻE TO DOPROWADZIĆ DO USZKODZENIA USZCZELNIEŃ CYLINDRA.

### Pompa ręczna/nożna dwustopniowa

Prawa rękojeść/pedał obsługuje pompę niskiego ciśnienia, służącą do szybkiego przemieszczania tłoka, natomiast lewa rękojeść/pedał obsługuje pompę wysokiego ciśnienia, służącą do uzyskiwania maksymalnych nacisków roboczych.

### Konserwacja:

Cylinder i pompa są urządzeniami samosmarującymi. Wymagane jest smarowanie zawiasu i przegubów tłoków pompy. Olej wymieniać zgodnie z zaleceniami (co 2 – 3 lata) – patrz specyfikacja oleju.

### Dolewanie oleju:

Wykręcić korek wlewy znajdujący się na zbiorniku oleju, i dolać do poziomu ok. 30 mm poniżej pokrywki. Patrz tabela olejów.

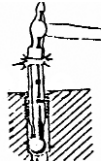
### Ilości oleju w poszczególnych prasach:

HP/FP: 25T - 3 l; 40T - 4 l; 50T- 3 l, 60T - 6 l; 100T - 10 l; 125T - 10 l

### Tabela olejów:

Company:	Type: ISO 22/DIN 51524	Or type ISO 32/DIN 51524
Castrol	Hyspin AWS 22	Hyspin AWS 32
Mobil	DTE 22	DTE 24
Statoil/Esso	Univis N 22	Nuto H 32
Texaco	Rando HD 22	Rando HD 32
ELF	Olna/Hydrelf 22	Olna/Hydrelf 32
Shell	Tellus S 22	Tellus S 32
BP	Bartran 22	Bartran 32
Kuwait Petr.(Q.8)	Haydn 22	Haydn 32
Delta Oil	EP Hydraulic Oil 22	EP Hydraulic Oil 32
Valvoline	Ultramax HLP 22	Ultramax HLP 32
Nynæs	TD-17 EX	TD-23 EX
Comma	Hydr.jack Oil VG 22	

## PRZEGLĄD MOŻLIWYCH USTEREK PRAS 25T – 100T, I ICH USUWANIE

Objaw	Przyczyna	Sposób usunięcia
Za krótki skok tłoka cylindra	Brak oleju	Dolać
Prasa nie osiąga maksymalnej wartości ciśnienia, ale utrzymuje wartość osiągniętą.	Brak oleju	Dolać
	Uszkodzony manometr	Wymienić manometr
	Uszkodzona uszczelka tłoka w cylindrze	Wymienić uszczelkę, nr 107
Ciśnienie spada pomiędzy skokami pompy	Przepuszcza zawór ciśnieniowy  UWAGA! Dotyczy tylko pomp HP/FP, z obsługą ręczną/nożną	<p>Spuścić olej. Oczyścić gniazdo zaworu. Sprawdzić kulkę nr 19. W razie potrzeby wymienić kulkę. Doklepać gniazdo, w sposób jak na rys.</p> 
	Przepuszcza zawór powrotny	<p>Spuścić olej. Oczyścić gniazdo zaworu. Sprawdzić kulkę nr 484. W razie potrzeby wymienić kulkę. Doklepać gniazdo, w sposób jak na rys.</p>
	Uszkodzona uszczelka cylindra ciśnieniowego (olej powraca przewodem do zbiornika)	<p>Wymienić uszczelkę. Unieść stół, aby podeprzeć komorę dławnicy. Odkręcić śruby dławnicy. Opuścić stół wraz z dławnicą i tłoczyskiem. UWAGA! SPRĘŻYNA JEST BARDZO MOCNA! Wymienić uszczelkę. Zmontować w odwrotnej kolejności.</p>
Wyciek oleju przy tłoczysku i komorze dławnicy	Uszkodzony uszczelniaacz tłoczyska (simering)	Wymienić uszczelniaacz