

# OPERATING MANUAL



# LIMIT

Precision Made Easy



30 mm

20°

CCB 83/20  
B1 90/20  
B2 113/20  
CC 73/20

35 RPM



## Digital Dial Indicator

Limit DDC

83/20  
90/20



English.....	2	GB
Svenska .....	6	SE
Norsk .....	10	NO
Dansk.....	14	DK
Suomi .....	18	FI
Deutsch .....	22	DE
Netherlands .....	26	NL
Français.....	30	FR
Italiano .....	34	IT
Español.....	38	ES
Português .....	42	PT
Polski .....	46	PL
Eesti .....	50	EE
Lietuviškai.....	54	LT
Latviski .....	58	LV

## OVERVIEW

Limit DDC digital dial indicator allows quick and accurate measurement. It has high accuracy of 0.004 mm with absolute origin system. Quick measuring with no response speed limit. Can work under moist conditions thanks to the IP rated housing.

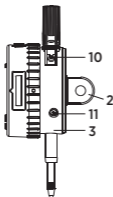
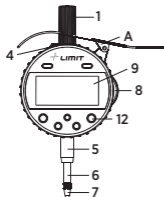
## FEATURES

- LCD with 10 mm digit
- Absolute and incremental measurement
- With origin system
- Zero setting at any position
- mm and inch switchable
- With tolerance,  $\pm$  pre-select value and preset function
- with a flat cover and cover with lug
- IP54 housing
- 330° swiveling of display for easy reading

## SPECIFICATION

Model	DDC 12	DDC 25
Measuring range	0 - 12.7 mm/0.5"	0 - 25.4 mm/1"
Resolution	0.001 mm/0.00005"	0.001 mm/0.00005"
Accuracy	0.004 mm/0.00016"	0.004mm/0.00016"

## POSITIONS

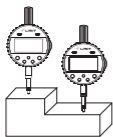


1. Dust cap
2. Back lug
3. Flat back
4. SPC data output
5. Clamping rod
6. Measuring shaft
7. Measuring head

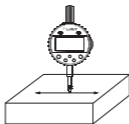
8. Battery cap
9. LCD display
10. Lever mounting screw for install lifting bar (A) (optional)
11. Release hole for install lifting release
12. Function buttons

## FUNCTION

GB



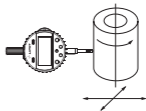
Height measurement



Flatness measurement

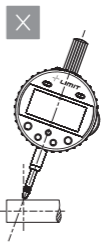
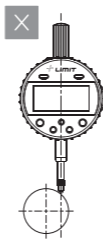
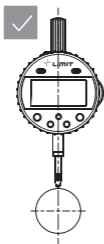
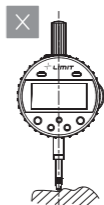
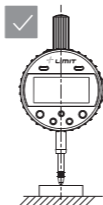
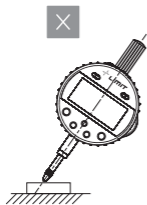


Radial measurement



## OPERATION

Note:

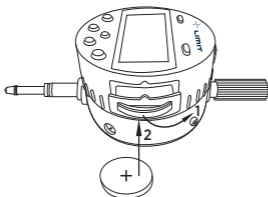


1. : Short press for power on and off.

2. Origin key: Press and hold for more than 3s at the position which the origin is specified. "0.000 mm" or "0.00000 in" will be displayed.

3. +/-: Short press to switch the +/- direction.
4. In/mm: Short press to switch between mm and inch mode.
5. ZERO/ABS: Short press at any position for zero setting (relative measuring mode). "INC" will be displayed on LCD. Press and hold for more than 3s to exit relative measuring mode.
6. +/-: Short press to switch the +/- direction.
7. Preset mode:
  - 7.1 Long Press "PRESET" key for 3 sec to the data setting mode. "P" twinkling on the display.
  - 7.2 Long Press "PRESET" key for 3 sec for cycle shift to the digit, short press to set value.
  - 7.3 Long Press "PRESET" key for 3 sec after setting until "P" twinkling on the display. Then short press "PRESET" key to save the preset value and exit setting mode.
8. Tolerance setting:
  - 8.1 Long press "TOL" key for 3 sec to activate tolerance setting mode. "TOL" twinkles on display.
  - 8.2 Long press "TOL" key for 3 sec for cycle shift to the digit, short press to set value. After setting value, long press "TOL" key until "TOL" twinkles. short press "TOL" key to save the value. Upper and lower limit value can be set continuously.
  - 8.3 After setting value, short press "TOL" key to save the value and into monitoring mode. "TOL" will show on display.
  - 8.4 "O" shows on display if value is within upper and lower value. ▲ shows if exceeding the upper limit. ▼ Shows if exceeding the lower limit.

## BATTERY REPLACEMENT



**Note:** Remove battery if not use the caliper for long time.

## TROUBLE SHOOTING

Problem	Possible causes	Solution
Message "B"	Low battery voltage.	Replace the battery with a new one.
Fixed digits	Accidental trouble in circuit.	Take out battery and replace it after 30 sec.
No display	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Low voltage.</li><li>2. Poor contact.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Replace the battery.</li><li>2. Clean the battery and battery seat. Make sure + is upside.</li></ol>

## ÖVERSIKT

Limit DDC digital indikatorklocka mäter snabbt med mycket hög precision. Den har mycket hög noggrannhet (0,004 mm), absolut referenspunkt och snabbmätning utan gräns för avläsningshastighet. Den kan användas även i fuktig omgivning tack vare hölje med hög kapslingsklass.

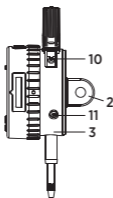
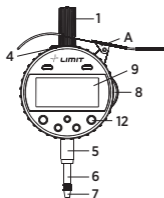
## EGENSKAPER

- LCD-display med 10 mm höga siffror
- Absolut och inkrementell mätning
- Med referenspunkt
- Nollställning i valfritt läge
- Två måttenheter: mm och tum
- Med tolerans, förinställt värde ( $\pm$ ) och förinställningsfunktion
- Platt lock och lock med fästöra
- Hölje med kapslingsklass IP54
- Displayen kan vridas 330° för enkel avläsning

## SPECIFIKATION

Modell	DDC 12	DDC 25
Mätområde	0 - 12,7 mm/0,5 tum	0 - 25,4 mm/1 tum
Upplösning	0,001 mm/0,00005 tum	0,001 mm/0,00005 tum
Noggrannhet	0,004 mm/0,00016 tum	0,004 mm/0,00016 tum

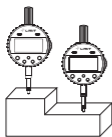
## LÄGEN



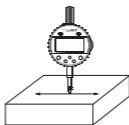
- |                          |   |
|--------------------------|---|
| 1. Dammlöck              | 8. Batterilock                            |
| 2. Bakstycke med fästöra | 9. LCD-display                            |
| 3. Plant bakstycke       | 10. Fästskruv för lyftbygel (A) (tillval) |
| 4. SPC-datautgång        | 11. Frigöringshål för lyftbygel           |
| 5. Fästtapp              | 12. Funktionsknappar                      |
| 6. Spindel               |   |
| 7. Mät huvud             |   |



## FUNKTION



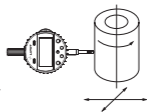
Höjdmätning



Planhetsmätning



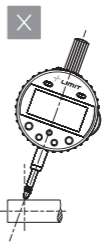
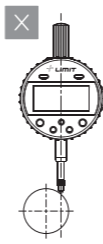
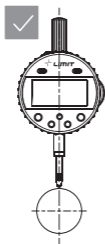
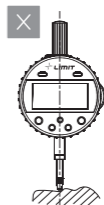
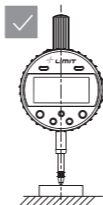
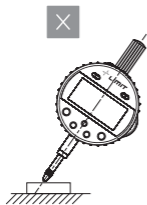
Radiell mätning



SE

## ANVÄNDNING

OBS!

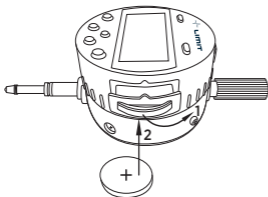


1. Tryck för att starta och stänga av.

2. Referenspunktsknapp: Håll inne knappen i mer än 3 sekunder på den punkt där referenspunkten ska ställas in (displayen visar 0,000 mm eller 0,00000 tum).

3. (+/-): Tryck på knappen för att växla mellan (+) och (-).
4. in/mm: Tryck på knappen för att växla mellan millimeter och tum.
5. ZERO/ABS: Tryck på knappen i valfritt läge för att nollställa (relativt mätläge) (INC visas i LCD-displayen). Håll inne knappen i mer än 3 sekunder för att avsluta mätläge.
6. (+/-): Tryck på knappen för att växla mellan (+) och (-).
7. Förinställningsläge:
  - 7.1 Håll inne PRESET-knappen i 3 sekunder för att öppna datainställningsläge (P blinkar på displayen).
  - 7.2 Håll inne PRESET-knappen i 3 sekunder för att bläddra genom siffrorna. Tryck på knappen för att ställa in värdet.
  - 7.3 Håll inne PRESET-knappen i 3 sekunder när inställningen är färdig – släpp upp den när P blinkar på displayen. Tryck därefter på PRESET-knappen för att spara förinställt värde och avsluta inställningsläget.
8. Toleransinställning:
  - 8.1 Håll inne TOL-knappen i 3 sekunder för att aktivera toleransinställningsläge (TOL blinkar på displayen).
  - 8.2 Håll inne TOL-knappen i 3 sekunder för att bläddra genom siffrorna. Tryck på knappen för att ställa in värdet. När värdet är inställt håller du in TOL-knappen tills TOL blinkar. Tryck därefter på TOL-knappen för att spara värdet. Övre och nedre gränsvärde kan ställas in kontinuerligt.
  - 8.3 När värdet är inställt trycker du på TOL-knappen för att spara värdet och öppna övervakningsläge (TOL blinkar på displayen).
  - 8.4 O visas på displayen om värdet är inom övre och nedre gränsvärde. ▲ Visas om värdet överstiger övre gränsvärde. ▼ Visas om värdet understiger nedre gränsvärde.

## BATTERIBYTE



**OBS!** Ta ut batteriet om den inte ska användas under en längre tid.

## FELSÖKNING

Problem	Möjlig orsak	Lösning
Meddelande B	Låg batteriladdning.	Byt ut batteriet mot ett nytt.
Siffrorna lyser med fast sken	Fel i kretsen.	Ta ut batteriet och vänta 30 sekunder. Sätt i batteriet igen.
Inga siffror visas på displayen	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Låg spänning.</li><li>2. Dålig kontakt.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Byt batteriet.</li><li>2. Rengör batteriet och batterihållaren. Försäkra dig om att (+) är vänt uppåt.</li></ol>

SE

## OVERSIKT

Limit DDC digitalt måleurl gir rask og nøyaktig måling. Det har en høy nøyaktighet på 0,004 mm med absolutt opprinnelsessystem. Hurtigmåling uten grense for responshastighet. Kan brukes under fuktige forholdet takket være hus med IP-kapsling.

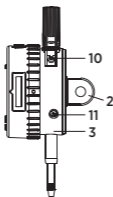
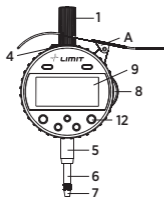
## EGENSKAPER

- LCD-display med 10 mm store sifre
- Absolutt og inkrementell måling
- Med opprinnelsessystem
- Nullstilling i alle posisjoner
- Kan veksle mellom millimeter og tommer
- Med toleranse,  $\pm$  forhåndsvalgt verdi og forhåndsinnstillingsfunksjon
- Med flatt deksel og deksel med øre
- Hus med kapslingsgrad IP54
- Display kan roteres 330° for enkel avlesning

## SPESIFIKASJONER

Modell	DDC 12	DDC 25
Måleområde	0 - 12,7 mm/0,5"	0 - 25,4 mm/1"
Oppløsning	0,001 mm/0,00005"	0,001 mm/0,00005"
Nøyaktighet	0,004 mm/0,00016"	0,004 mm/0,00016"

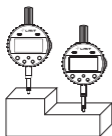
## POSISJONER



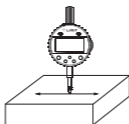
1. Støvhette
2. Øre bak
3. Flatbakside
4. SPC-datautgang
5. Fastspenningsstang
6. Måleskaft
7. Målehode

8. Batterideksel
9. LCD-display
10. Festeskruer for montering av løftearm (A) (tilvalg)
11. Utløserhull for montert løftearm
12. Funksjonsknapper

## FUNKSJON



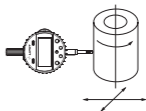
Høydemåling



Planhetsmåling



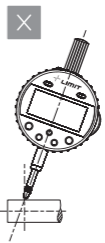
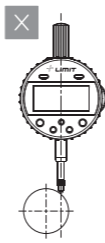
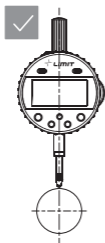
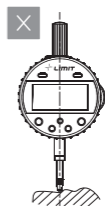
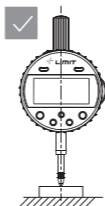
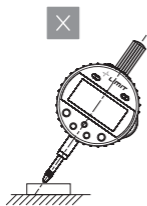
Radiell måling



NO

## BETJENING

Merk:



1. Trykk kort for å slå på og av.

2. Origin-knapp: Trykk på og hold den inne i mer enn 3 sekunder i den posisjonen der opprinnelsen spesifiseres. "0.000 mm" eller "0.00000 in" vises.

3. +/-: Trykk kort for å veksle mellom +/- retning.
4. In/mm: Trykk kort for å veksle mellom millimeter og tommer.
5. ZERO/ABS: Trykk kort i en vilkårlig posisjon for nullstilling (modus for relativ måling). "INC" vises på LCD-displayet. Trykk på og hold inne i mer enn 3 sekunder for å avslutte modus for relativ måling.

6. +/-: Trykk kort for å veksle mellom +/- retning.

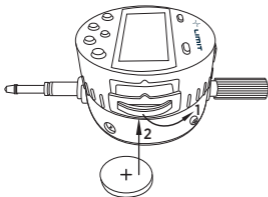
#### 7. Forhåndsinnstillingsmodus:

- 7.1 Trykk lenge på "PRESET"-knappen (3 sekunder) for å gå til datainnstillingsmodus. "P" blinker på displayet.
- 7.2 Trykk lenge på "PRESET"-knappen (3 sekunder) for å rulle til sifferet og trykk kort for å stille inn verdien.
- 7.3 Trykk lenge på "PRESET"-knappen (3 sekunder) etter innstillingen til "P" blinker på displayet. Trykk deretter kort på "PRESET"-knappen for å lagre den forhåndsinnstilte verdien og avslutte innstillingsmodus.

#### 8. Toleranseinnstilling:

- 8.1 Trykk lenge på "TOL"-knappen (3 sekunder) for å aktivere toleranseinnstillingsmodus. "TOL" blinker på displayet.
- 8.2 Trykk lenge på "TOL"-knappen (3 sekunder) for å rulle til sifferet og trykk kort for å stille inn verdien. Trykk lenge på "TOL"-knappen etter å ha stilt inn verdien til "TOL" blinker på displayet. Trykk kort på "TOL"-knappen for å lagre verdien. Øvre og nedre grenseverdi kan stilles inn når som helst.
- 8.3 Trykk kort på "TOL" etter å ha stilt inn verdien for å lagre den og gå til monitoreringsmodus. "TOL" vises på displayet.
- 8.4 "O" vises på displayet hvis verdien er innenfor øvre og nedre grenseverdi. ▲ Viser hvis øvre grense overskrides. ▼ Viser hvis nedre grense overskrides.

## SKIFTE BATTERI



**Merk:** Ta ut batteriet hvis produktet ikke skal brukes over lengre tid.

## FEILSØKING

Problem	Mulige årsaker	Løsning
Melding "B"	Lav batterispenning.	Skift ut batteriet med et nytt.
Fastfrosne tall	Sporadisk kretsfeil.	Ta ut batteriet og sett det inn igjen etter 30 sekunder.
Ingenting vises	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Lav spenning.</li><li>2. Dårlig kontakt.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Skift batteriet.</li><li>2. Rengjør batteriet og batterirommet. Påse at + vender opp.</li></ol>

NO

## OVERSIGT

Det digitale måleür Limit DDC giver mulighed for hurtige og nøjagtige målinger. Det har en høj nøjagtighed på 0,004 mm med absolut referencepunktssystem. Hurtig måling uden begrænsning af responshastighed. Fungerer selv i fugtige miljøer takket være det IP-klassificerede hus.

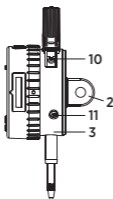
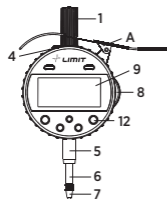
## EGENSKABER

- LCD med 10 mm cifre
- Absolut og inkrementel måling
- Med referencepunktssystem
- Nulstilling i enhver position
- Skift mellem mm og tommer
- Med tolerancefunktion, +/- forvalgsværdi samt forindstillingsfunktion
- Med fladt låg eller låg med øsken
- Kapslingsklasse IP54 for kabinet
- 330° drejeligt display for nem aflæsning

## SPECIFIKATION

Model	DDC 12	DDC 25
Måleområde	0 - 12,7 mm/0,5"	0 - 25,4 mm/1"
Opløsning	0,001 mm/0,00005"	0,001 mm/0,00005"
Nøjagtighed	0,004 mm/0,00016"	0,004 mm/0,00016"

## POSITIONER

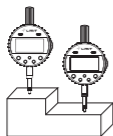


1. Støvhætte
2. Øsken på bagside
3. Flad bagside
4. SPC-dataudgang
5. Spændestang
6. Måleskaft
7. Målehoved

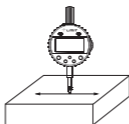
8. Batterilåg
9. LCD-display
10. Håndtagsmonteringskrue til installation af løftestang (A) (tilvalg)
11. Udløserhul til installation af løfteudløser
12. Funktionsknapper



## FUNKTION



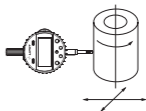
Højdemåling



Planhedsmåling



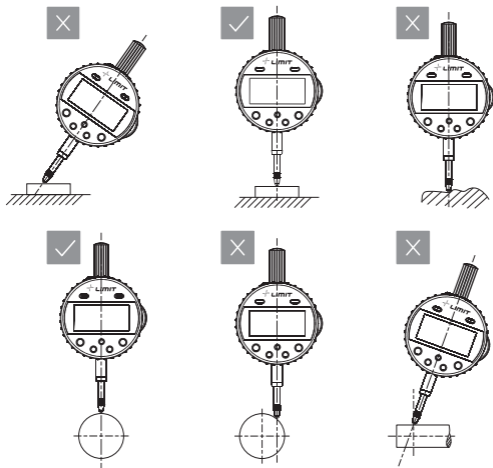
Omkredsmåling



DK

## BETJENING

Bemærk:



1.  $\odot$ : Tryk kortvarigt for tænd og sluk.

2. Referencepunktsknop: Tryk og hold knappen i mere end 3 sek. på den position, der skal angives som referencepunkt. Der vises "0,000 mm" eller "0,00000 in".

3. +/-: Tryk kortvarigt for at skifte retning +/-.
4. In/mm: Tryk kortvarigt for at skifte mellem mm og tommer.
5. ZERO/ABS: Tryk kortvarigt i enhver position for at nulstille (relativ måletilstand). Der vises "INC" på LCD-displayet. Tryk og hold i mere end 3 sek. for at afslutte relativ måletilstand.
6. +/-: Tryk kortvarigt for at skifte retning +/-.

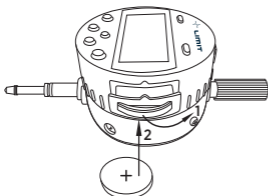
#### 7. Forindstillingstilstand:

- 7.1 Tryk langvarigt på knappen "PRESET" i 3 sek. for at skifte til dataindstillingstilstand. "P" blinker på displayet.
- 7.2 Tryk langvarigt på knappen "PRESET" i 3 sek. for at vælge cifferplads, tryk kortvarigt for at indstille værdi.
- 7.3 Tryk langvarigt på knappen "PRESET" i 3 sek. efter indstilling, indtil "P" blinker på displayet. Tryk derefter kortvarigt på knappen "PRESET" for at gemme den forindstillede værdi og afslutte opsætningstilstanden.

#### 8. Toleranceindstilling:

- 8.1 Tryk langvarigt på knappen "TOL" i 3 sek. for at aktivere toleranceindstillingstilstand. "TOL" blinker på displayet.
- 8.2 Tryk langvarigt på knappen "TOL" i 3 sek. for at vælge cifferplads, tryk kortvarigt for at indstille værdi. Efter opsætning af værdi trykkes der langvarigt på knappen "TOL", indtil "TOL" blinker. Tryk så kortvarigt på knappen "TOL" for at gemme værdien. Øvre og nedre grænseværdi kan opsættes kontinuerligt.
- 8.3 Efter opsætning af værdi trykkes der kortvarigt på knappen "TOL" for at gemme værdien og skifte til overvågningstilstand. Der vises "TOL" på displayet.
- 8.4 Der vises "O" på displayet, hvis værdien er inden for den øvre og nedre grænse. Viser, ▲ hvis den øvre grænse overskrides. ▼ vises, hvis den nedre grænse overskrides.

## UDSKIFTNING AF BATTERI



**Bemærk:** Fjern batteriet, hvis enheden ikke skal bruges i længere tid.

## PROBLEMLØSNING

Problem	Mulige årsager	Løsning
Meddelelse "B"	Lavt batteriniveau.	Udskift batteriet med et nyt.
Cifrene skifter ikke	Midlertidig kredsløbsfejl.	Tag batteriet ud, og isæt det igen efter 30 sek.
Ingen visning	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Lav spænding.</li><li>2. Dårlig kontakt.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Udskift batteriet.</li><li>2. Rengør batteriet og batterirummet. Kontrollér at + vender opad.</li></ol>

## YLEISTÄ

Digitaalinen mittakello Limit DDC mahdollistaa nopean ja tarkan mittauksen. Sen tarkkuus on 0,004 mm absoluuttisella alkuperäisjärjestelmällä. Nopea mittaus ilman nopeusrajoitusta. Toimii kosteissa olosuhteissa IP-luokitellun kotelon ansiosta.

## OMINAISUUDET

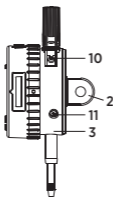
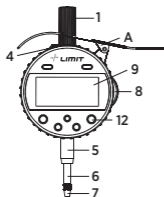
- LCD-näyttö 10 mm:n numeroilla
- Absoluuttinen ja inkrementaalinen mittaus
- Alkuperäisjärjestelmällä
- Nollakohdan asettaminen kaikissa asennoissa
- mm ja tuuma vaihdettavissa
- Toleranssilla  $\pm$  esivalittu arvo ja esiasetustoiminto
- Tasainen kansi ja kannen korvake
- IP54-kotelo
- Helposti luettava 330° kääntyvä näyttö

FI

## TEKNISET TIEDOT

Malli	DDC 12	DDC 25
Mittausalue	0 - 12,7 mm/0,5"	0 - 25,4 mm/1"
Erottelutarkkuus	0,001 mm/0,00005"	0,001 mm/0,00005"
Tarkkuus	0,004 mm/0,00016"	0,004 mm/0,00016"

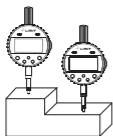
## OSAT



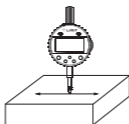
1. Pölysuojus
2. Takakorvake
3. Tasainen takaosa
4. SPC-datan ulostulo
5. Kiinnitystappi
6. Mittausakseli
7. Mittauspää

8. Paristokotelon kansi
9. LCD-näyttö
10. Vipukiinnitysruuvi nostotangon (A) asennukseen (valinnainen)
11. Vapautusreikä nostonvapautuksen asennusta varten
12. Toimintopainikkeet

## TOIMINTO



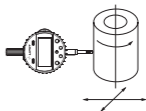
Korkeusmittaus



Tasaisuuden mittaus



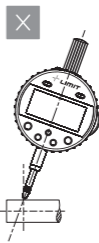
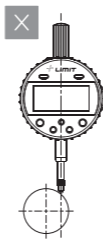
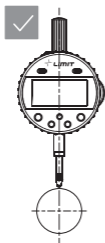
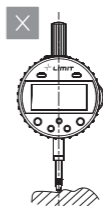
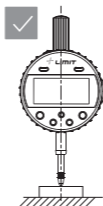
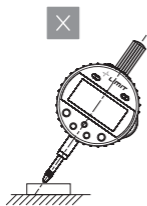
Säteen mittaus



## KÄYTTÄMINEN

Huom!

FI



1. Lyhyt painallus käynnistää ja sammuttaa virran.

2. Origonäppäin: Pidä painettuna yli 3 sekuntia kohdassa, johon origo määritetään. "0.000 mm" tai "0.00000 in" näkyy näytössä.

3. +/-: Lyhyt painallus vaihtaa +/- suuntaa.
4. Tuuma/mm: Lyhyt painallus vaihtaa mm- ja tuuma-tilan välillä.
5. ZERO/ABS: Lyhyt painallus kaikissa asennoissa mittakellon nollakohdan asettamiseksi (suhteellinen mittaustila). "INC" näkyy LCD-näytössä. Poistu suhteellisesta mittaustilasta painamalla yli 3 sekuntia.
6. +/-: Lyhyt painallus vaihtaa +/- suuntaa.

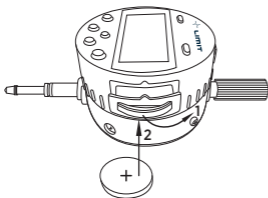
#### 7. Esiasetustila:

- 7.1 Paina "PRESET"-näppäintä 3 sekuntia siirtyäksesi tietojen asetustilaan. "P" vilkkuu näytöllä.
- 7.2 Paina "PRESET"-näppäintä 3 sekuntia numeron vaihtamiseksi ja aseta arvo painamalla lyhyesti.
- 7.3 Paina "PRESET"-näppäintä 3 sekunnin ajan asetuksen jälkeen, kunnes "P" vilkkuu näytössä. Paina sitten lyhyesti "PRESET"-näppäintä esiasetetun arvon tallentamiseksi ja poistuaksesi asetustilasta.

#### 8. Toleranssiasetus:

- 8.1 Aktivoi toleranssitiila painamalla "TOL"-näppäintä 3 sekunnin ajan. "TOL" vilkkuu näytöllä.
- 8.2 Paina "TOL"-näppäintä 3 sekuntia numeron vaihtamiseksi ja aseta arvo painamalla lyhyesti. Kun olet asettanut arvon, paina pitkään "TOL"-näppäintä, kunnes "TOL" vilkkuu. Tallenna arvo painamalla lyhyesti "TOL"-näppäintä. Ylä- ja alaraja-arvoja voidaan asettaa jatkuvasti.
- 8.3 Kun olet asettanut arvon, paina lyhyesti "TOL"-näppäintä arvon tallentamiseksi ja siirtyäksesi valvontatilaan. "TOL" näkyy näytöllä.
- 8.4 "O" näkyy näytöllä, jos arvo on ylä- ja alarajan sisällä. ▲ näkyy, jos yläraja ylitetään. ▼ näkyy, jos alaraja ylitetään.

## PARISTON VAIHTAMINEN



**Huom!** Poista paristo, mikäli laitetta ei käytetä pitkään aikaan.

## VIANMÄÄRITYS

Ongelma	Mahdollinen syy	Ratkaisu
Viesti "B"	Alhainen paristojännite.	Vaihda paristo uuteen.
Numerot ovat jumiutuneet	Ongelma virtapiirissä.	Ota paristo pois ja vaihda se 30 sekunnin kuluttua.
Näyttö ei toimi	1. Alhainen jännite. 2. Huono kosketus.	1. Vaihda paristo. 2. Puhdista paristo ja pariston paikka. Varmista, että + on ylöspäin.

## ÜBERSICHT

Die Limit DDC digitale Messuhr ermöglicht schnelle und genaue Messungen. Sie verfügt über eine hohe Genauigkeit von 0,004 mm mit absoluten Ursprungssystem. Schnelle Messung ohne Antwortgeschwindigkeitsbegrenzung. Sie kann dank der Schutzart des Gehäuses in feuchten Umgebungen verwendet werden.

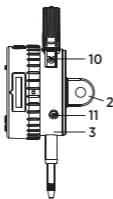
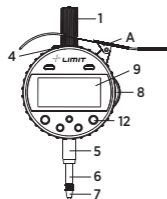
## EIGENSCHAFTEN

- LCD mit 10-mm-Ziffern
- Absolute und inkrementelle Messungen
- Mit Ursprungssystem
- Nullpunkteinstellung an jeder Position
- Umschaltbar zwischen mm und Inch
- Mit Toleranz,  $\pm$ -Vorauswahlwert und Vorauswahlfunktion
- Mit flachem Gehäuse und Gehäuse mit Halterung
- IP54-Gehäuse
- Um 330° schwenkbares Display für leichte Ablesung

## SPEZIFIKATION

Modell	DDC 12	DDC 25
Messbereich	0 - 12,7 mm/0,5"	0 - 25,4 mm/1"
Auflösung	0,001 mm/0,00005"	0,001 mm/0,00005"
Messgenauigkeit	0,004 mm/0,00016"	0,004 mm/0,00016"

## POSITIONEN

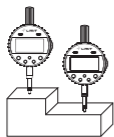


1. Staubabdeckung
2. Halterung an der Rückseite
3. Flache Rückseite
4. SPC-Datenausgang
5. Klemmstange
6. Messstift
7. Messkopf

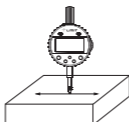
8. Batteriekappe
9. LCD-Display
10. Hebelmontageschraube zur Anbringung eines Hebels (A) (optional)
11. Freigabeloch zur Anbringung einer Entriegelung
12. Funktionstasten



## FUNKTION



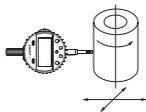
Höhenmessung



Planheitsmessung

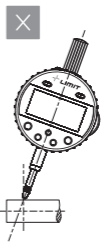
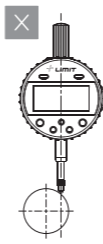
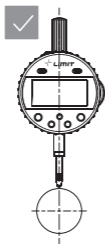
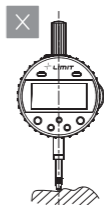
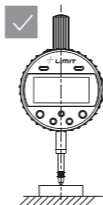
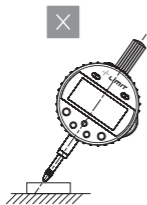


Radialmessung



## BETRIEB

Hinweis:



DE

1. : Zum Ein- und Ausschalten kurz drücken.

2. Ursprungstaste: Drücken und halten Sie sie länger als 3 s an der Stelle, die als Ursprung festgelegt ist. „0,000 mm“ oder „0,00000 in“ wird angezeigt.

3. +/-: Drücken Sie kurz, um die +/-Richtung zu wechseln.
4. In/mm: Drücken Sie kurz, um zwischen dem mm- und dem Inch-Modus umzuschalten.
5. ZERO/ABS: Drücken Sie an einer beliebigen Position kurz, um die Nullpunkteinstellung vorzunehmen (relatives Messverfahren). Auf dem LCD wird „INC“ angezeigt. Drücken und halten Sie länger als 3 s, um das relative Messverfahren zu beenden.

6. +/-: Drücken Sie kurz, um die +/-Richtung zu wechseln.

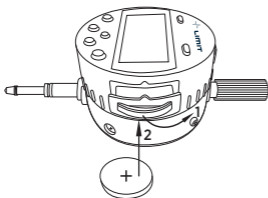
#### 7. Voreinstellungsmodus:

- 7.1 Drücken Sie 3 Sek. lang die „PRESET“-Taste, um in den Datensatz-Modus zu gelangen. „P“ blinkt auf dem Display.
- 7.2 Drücken Sie 3 Sek. lang die „PRESET“-Taste, um zyklisch zum Zeichen zu wechseln, drücken Sie kurz, um den Wert zu setzen.
- 7.3 Drücken Sie nach der Einstellung 3 Sek. lang die „PRESET“-Taste, bis auf dem Display „P“ blinkt. Drücken Sie dann kurz auf die „PRESET“-Taste, um den voreingestellten Wert zu speichern und den Einstellungsmodus zu verlassen.

#### 8. Toleranzeinstellung:

- 8.1 Drücken Sie 3 s lang die „TOL“-Taste, um in den Tolleranz-Einstellmodus zu gelangen. „TOL“ blinkt auf dem Display.
- 8.2 Drücken Sie 3 Sek. lang die „TOL“-Taste, um zyklisch zum Zeichen zu wechseln, drücken Sie kurz, um den Wert zu setzen. Nach Einstellung des Werts drücken Sie lange auf die „TOL“-Taste, bis „TOL“ blinkt. Drücken Sie kurz auf die „TOL“-Taste, um den Wert zu speichern. Der obere und der untere Grenzwert können ständig neu eingestellt werden.
- 8.3 Nach Einstellung eines Werts, drücken Sie kurz auf die „TOL“-Taste, um den Wert zu speichern und in den Überwachungsmodus zu gehen. „TOL“ wird auf dem Display angesagt.
- 8.4 „O“ wird auf dem Display angezeigt, wenn sich der Wert zwischen dem oberen und dem unteren Grenzwert befindet. ▲ Wird angezeigt, wenn der obere Grenzwert überschritten wird. ▼ Wird angezeigt, wenn der untere Grenzwert unterschritten wird.

## AUSTAUSCHEN DER BATTERIE



**Hinweis:** Entfernen Sie die Batterie, wenn Sie das Gerät längere Zeit nicht verwenden.

## FEHLERBEHEBUNG

Problem	Mögliche Ursachen	Lösung
Mitteilung „B“	Niedrige Batteriespannung.	Tauschen Sie die Batterie gegen eine neue aus.
Feststehende Ziffern	Vorübergehendes Problem im Schaltkreis.	Batterie herausnehmen und nach 30 Sekunden wieder einsetzen.
Keine Anzeige	1. Geringe Spannung. 2. Schlechter Kontakt.	1. Batterie austauschen. 2. Batterie und Batteriekontakte reinigen. Sicherstellen, dass + oben ist.

## OVERZICHT

De Limit DDC Digitale indicator maakt snel en nauwkeurig meten mogelijk. Hij heeft een hoge nauwkeurigheid van 0,004 mm met een systeem met een absoluut referentiepunt. Snel meten zonder limiet aan de responsnelheid. Werkt onder vochtige omstandigheden, dankzij de IP-geclassificeerde behuizing.

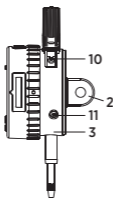
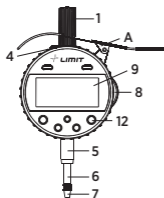
## KENMERKEN

- LCD met cijfers van 10 mm
- Absolute en incrementele metingen
- Met referentiepuntsysteem
- Nulstelling in elke stand
- Wisselen tussen mm en inch
- Met tolerantie-,  $\pm$  voorgeselecteerde waarde en voorinstellingsfunctie
- Met een plat dekseltje en een dekseltje met oogje
- IP 54-behuizing
- 330° draaiend display voor eenvoudig aflezen

## SPECIFICATIE

Model	DDC 12	DDC 25
Meetbereik	0 - 12,7 mm/0,5"	0 - 25,4 mm/1"
Resolutie	0,001 mm/0,00005"	0,001 mm/0,00005"
Nauwkeurigheid	0,004 mm/0,00016"	0,004 mm/0,00016"

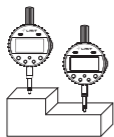
## POSITIES



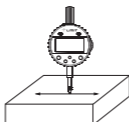
1. Stofkap
2. Oog aan achterzijde
3. Platte achterzijde
4. SPC-gegevensuitgang
5. Klemstaafje
6. Meetas
7. Meetkop

8. Batterijkapje
9. LCD
10. Bevestigingsschroef voor installatie hefstang (A)  
(optioneel)
11. Ontgrendelopening voor installeren hefontgrendeling
12. Functietoetsen

## FUNCTIES



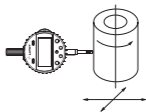
Hoogtemeting



Vlakheidsmeting

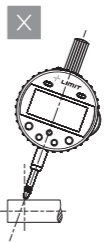
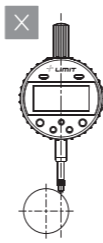
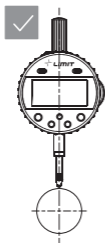
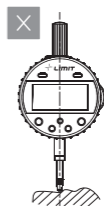
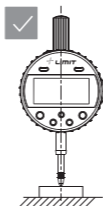
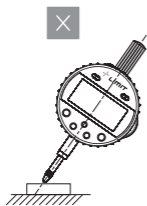


Radiale meting



## BEDIENING

Opmerking:



NL

1. Kort indrukken voor stroom aan en uit.

2. Toets referentiepunt: Meer dan 3 sec. ingedrukt houden in de positie waarop het referentiepunt is gespecificeerd. Er verschijnt "0,000 mm" of "0,00000 in".

3. +/-: Druk kort om de +/- richting te wijzigen.
4. In/mm: Kort indrukken om te wisselen tussen stand mm en inch.
5. ZERO/ABS: Kort indrukken op een willekeurige positie voor nulinstelling (modus Relatieve meting). Op het LCD verschijnt "INC". Meer dan 3 sec. ingedrukt houden om de modus Relatieve meting te verlaten.

6. +/-: Druk kort om de +/- richting te wijzigen.

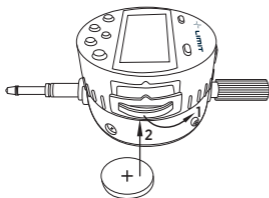
#### 7. Voorinstellingsmodus:

- 7.1 Houd de toets "PRESET" gedurende 3 sec. ingedrukt voor de modus Gegevens instellen. "P" knippert op het display.
- 7.2 Houd de toets "PRESET" gedurende 3 sec. ingedrukt voor cycluswissel naar het cijfer. Kort indrukken om de waarde in te stellen.
- 7.3 Houd na instellen de toets "PRESET" gedurende 3 sec. ingedrukt totdat "P" gaat knipperen op het display. Druk vervolgens de toets "PRESET" kort in om de voorgestelde waarde op te slaan en de instelmodus te verlaten.

#### 8. Tolerantie-instelling:

- 8.1 Houd de toets "TOL" gedurende 3 sec. ingedrukt om de modus voor tolerantie-instelling te activeren. "TOL" knippert op het display.
- 8.2 Houd de toets "TOL" gedurende 3 sec. ingedrukt voor cycluswissel naar het cijfer. Kort indrukken om de waarde in te stellen. Na het instellen van de waarde houdt u de toets "TOL" langdurig ingedrukt totdat "TOL" gaat knipperen. Houd de toets "TOL" kort ingedrukt om de waarde op te slaan. De bovenste en onderste grenswaarde kunnen voortdurend worden ingesteld.
- 8.3 Na het instellen van de waarde houdt u de toets "TOL" kort ingedrukt om de waarde op te slaan en naar de monitoringmodus te gaan. Op het display verschijnt "TOL".
- 8.4 Op het display verschijnt "O" als de waarde binnen de bovenste en de onderste waarde valt. ▲ Verschijnt wanneer de bovengrens wordt overschreden. ▼ Verschijnt wanneer de ondergrens wordt overschreden.

## BATTERIJ VERVANGEN



**Opmerking:** Verwijder de batterij als de indicator langere tijd niet wordt gebruikt.

## PROBLEEMOPLOSSING

Probleem	Mogelijke oorzaken	Oplossing
Mededeling "B"	Batterij bijna leeg.	Vervang de batterij door een nieuwe.
Cijfers vastgelopen	Tijdelijk probleem in circuit.	Neem de batterij uit en vervang deze na 30 seconden.
Geen display	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Lage batterijspanning.</li><li>2. Slecht contact.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Batterij vervangen.</li><li>2. Reinig de batterij en het batterijcompartiment. Zorg dat de + kant naar boven is gericht.</li></ol>

## PRÉSENTATION GÉNÉRALE

Le comparateur à cadran numérique Limit DDC permet d'effectuer une mesure rapide et précise. Il a une précision élevée de 0,004 mm avec un système d'origine absolue. Mesure rapide sans limite de vitesse de réponse. Peut fonctionner dans des conditions humides grâce au boîtier classé IP.

## FONCTIONNALITÉS

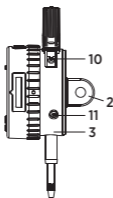
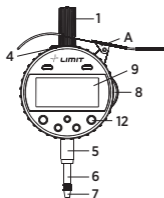
- LCD avec chiffres de 10 mm
- Mesure absolue et incrémentielle
- Avec système d'origine
- Réglage du zéro sur n'importe quelle position
- Commutation mm et pouces
- Avec fonction tolérance,  $\pm$  valeur de présélection et présélection
- avec couvercle plat et couvercle avec support
- Boîtier IP54
- Écran pivotant à 330° pour faciliter la lecture

## CARACTÉRISTIQUES

Modèle	DDC 12	DDC 25
Plage de mesure	0 - 12,7 mm/0,5"	0 - 25,4 mm/1"
Résolution	0,001 mm/0,00005"	0,001 mm/0,00005"
Précision	0,004 mm/0,00016"	0,004 mm/0,00016"

FR

## POSITIONS

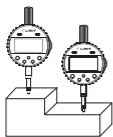


1. Capuchon anti-poussière
2. Support arrière
3. Dos plat
4. SPC sortie de données
5. Tige de serrage
6. Axe de mesure
7. Tête de mesure

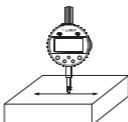
8. Couvercle de pile
9. Écran LCD
10. Vis de montage du levier permettant d'installer une tige de relevage (A) (en option)
11. Orifice pour flexible de relevage
12. Boutons de fonction



## FONCTION



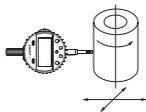
Mesure de hauteur



Mesure de planéité

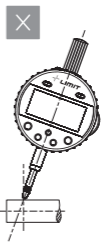
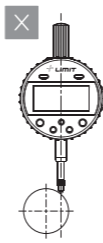
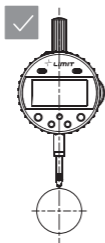
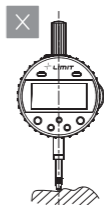
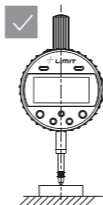
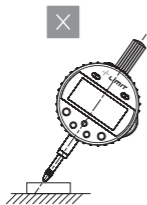


Mesure radiale



## FONCTIONNEMENT

Remarque:



FR

1. : Presser brièvement pour allumer et éteindre.

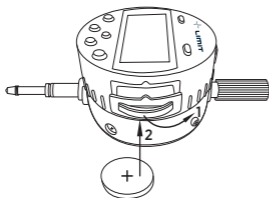
2. Touche origine : Maintenir la touche enfoncée pendant plus de 3 secondes dans la position sur laquelle l'origine est spécifiée. « 0,000 mm » ou « 0,00000 in » s'affichera.

3. +/- : Presser brièvement pour changer la direction +/-.
4. In/mm : Presser brièvement pour basculer entre mm et pouces.
5. ZÉRO/ABS : Presser brièvement sur n'importe quelle position pour le réglage du zéro (mode de mesure relative). « INC » s'affiche à l'écran LCD. Presser et maintenir enfoncée la touche pendant plus de 3 secondes pour quitter le mode de mesure relative.
6. +/- : Presser brièvement pour changer la direction +/-.
7. Mode pré-réglé:
  - 7.1 Presser longuement sur la touche « PRESET » pendant 3 secondes pour accéder au mode de paramétrage de données. « P » clignote à l'écran.
  - 7.2 Presser longuement sur la touche « PRESET » pendant 3 secondes pour passer au chiffre, presser brièvement pour régler la valeur.
  - 7.3 Presser longuement sur la touche « PRESET », pendant 3 secondes après le réglage, jusqu'à ce que « P » clignote à l'écran. Presser ensuite brièvement sur la touche « PRESET » pour enregistrer la valeur pré-réglée et quitter le mode de réglage.

#### 8. Réglage de la tolérance:

- 8.1 Presser longuement sur la touche « TOL » pendant 3 secondes pour activer le mode de réglage de la tolérance. « TOL » clignote à l'écran.
- 8.2 Presser longuement sur la touche « TOL » pendant 3 secondes pour passer au chiffre, presser brièvement pour régler la valeur. Après avoir réglé la valeur, presser longuement sur la touche « TOL » jusqu'à ce que « TOL » clignote. Presser alors brièvement sur la touche « TOL » pour enregistrer la valeur. Les valeurs limites supérieure et inférieure peuvent être réglées en continu.
- 8.3 Après avoir réglé la valeur, presser brièvement sur la touche « TOL » pour enregistrer la valeur et passer en mode de surveillance. « TOL » s'affiche à l'écran.
- 8.4 « O » s'affiche à l'écran si la valeur est comprise entre les valeurs supérieure et inférieure. ▲ S'affiche en cas de dépassement de la limite supérieure. ▼ S'affiche en cas de dépassement de la limite inférieure.

## REPLACEMENT DE LA PILE



**Remarque:** Retirer la pile en cas de non-utilisation pendant une période prolongée.

## DÉTECTION DES PANNES

Problème	Causes possibles	Solution
Message « B »	Tension des piles faible.	Remplacer la pile par une neuve.
Chiffres fixes	Problème accidentel dans le circuit.	Retirer la pile et la remplacer au bout de 30 sec.
Rien à l'écran	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Basse tension.</li><li>2. Mauvais contact.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Remplacer la pile.</li><li>2. Nettoyer les contacts et le logement de la pile. S'assurer que le + est tourné vers le haut.</li></ol>

## PRESENTAZIONE

Il comparatore digitale Limit DDC assicura una misurazione veloce e accurata. Offre una precisione di misurazione di 0,004 mm, con sistema di origine assoluta. Misurazione immediata, senza ritardo. Grazie alla classe di protezione IP, può essere utilizzato praticamente in ogni condizione.

## CARATTERISTICHE

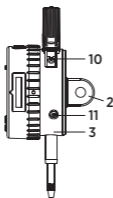
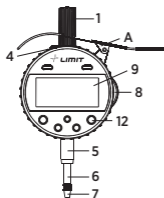
- Display LCD con cifre da 10 mm
- Misurazione assoluta e incrementale
- Con sistema di origine
- Azzeramento in qualsiasi posizione
- Unità di misura: mm e pollici
- Funzioni di tolleranza, preselezione del valore  $\pm$  e preimpostazione
- Lato posteriore piatto e copertura con fermo
- Alloggiamento IP 54
- Display rotante a 330° per facilitare la lettura

## DATI TECNICI

Modello	DDC 12	DDC 25
Range di misurazione	0 - 12,7 mm/0,5"	0 - 25,4 mm/1"
Risoluzione	0,001 mm/0,00005"	0,001 mm/0,00005"
Precisione	0,004 mm/0,00016"	0,004 mm/0,00016"

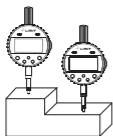
IT

## POSIZIONI

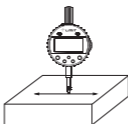


- |   |  |
|---|--|
| <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Cappuccio antipolvere</li> <li>2. Fermo posteriore</li> <li>3. Lato posteriore piatto</li> <li>4. Presa per trasferimento dati SPC</li> <li>5. Asta di bloccaggio</li> <li>6. Albero di misurazione</li> <li>7. Testa di misurazione</li> </ol> | <ol style="list-style-type: none"> <li>8. Copribatteria</li> <li>9. Display LCD</li> <li>10. Vite di montaggio per l'installazione di una barra di sollevamento (A) (opzionale)</li> <li>11. Foro di rilascio per il dispositivo di sollevamento</li> <li>12. Pulsanti funzione</li> </ol> |
|---|--|

## FUNZIONE



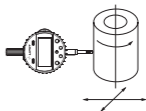
Misurazione dell'altezza



Misurazione della planarità

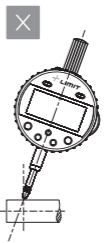
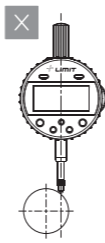
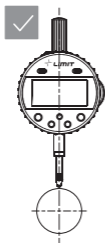
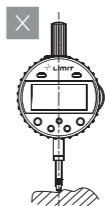
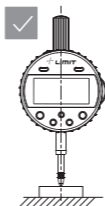
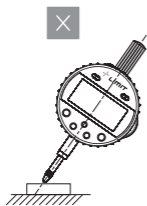


Misurazione radiale



## FUNZIONAMENTO

Nota:

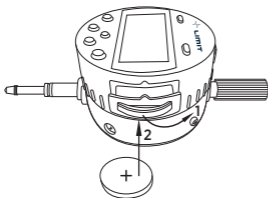


IT

1. : Premere brevemente per accendere o spegnere l'unità.
2. Tasto Origine: Tenere premuto per più di 3 secondi nel punto di impostazione dell'origine. Sul display verrà visualizzato "0,000 mm" oppure "0,00000 in".

3. +/-: Premere brevemente per alternare tra le direzioni +/-.
4. In/mm: Premere brevemente per alternare tra millimetri e pollici.
5. ZERO/ABS: Premere brevemente in qualsiasi posizione per azzerare l'unità (modalità di misurazione relativa). "INC" verrà visualizzato sul display LCD. Tenere premuto per più di 3 secondi per uscire dalla modalità di misurazione relativa.
6. +/-: Premere brevemente per alternare tra le direzioni +/-.
7. Modalità di preimpostazione:
  - 7.1 Tenere premuto il tasto "PRESET" per 3 secondi per attivare la modalità di impostazione. "P" lampeggerà sul display.
  - 7.2 Tenere premuto il tasto "PRESET" per 3 secondi per selezionare il valore e premerlo brevemente per impostarlo.
  - 7.3 Tenere premuto il tasto "PRESET" per 3 secondi dopo l'impostazione, finché non lampeggia "P" sul display. Premere brevemente il tasto "PRESET" per salvare il valore preimpostato e uscire dalla modalità di impostazione.
8. Impostazione della tolleranza:
  - 8.1 Tenere premuto il tasto "TOL" per 3 secondi per attivare la modalità di impostazione della tolleranza. "TOL" lampeggerà sul display.
  - 8.2 Tenere premuto il tasto "TOL" per 3 secondi per selezionare il valore e premerlo brevemente per impostarlo. Una volta impostato il valore, tenere premuto il tasto "TOL" finché non lampeggia "TOL". Premere brevemente il tasto "TOL" per salvare il valore. Il valore limite minimo e massimo può essere impostato di continuo.
  - 8.3 Dopo aver impostato il valore, premere brevemente il tasto "TOL" per salvarlo e attivare la modalità di monitoraggio. "TOL" verrà visualizzato sul display.
  - 8.4 "O" indica che il valore rientra tra i limiti minimo e massimo. ▲ indica che il valore è superiore al limite massimo. ▼ indica che il valore è inferiore al limite minimo.

## SOSTITUZIONE DELLA BATTERIA



**Nota:** Rimuovere la batteria in caso di inutilizzo prolungato.

## RICERCA DEI GUASTI

Problema	Possibili cause	Soluzione
Messaggio "B"	Bassa tensione batteria.	Sostituire la batteria.
Cifre bloccate	Guasto accidentale nel circuito.	Estrarre la batteria, attendere 30 secondi e reinserirla.
Display spento	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Bassa tensione.</li><li>2. Contatto insufficiente.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Sostituire la batteria.</li><li>2. Pulire la batteria e la relativa sede. Accertarsi che il lato + sia rivolto verso l'alto.</li></ol>

## SINOPSIS

El indicador de dial digital Limit DDC proporciona mediciones rápidas y precisas. Tiene una gran exactitud (0,004 mm), con sistema de origen absoluto. Medición rápida sin límite de rapidez de respuesta. Gracias a la caja IP, funciona en condiciones húmedas.

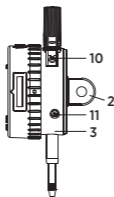
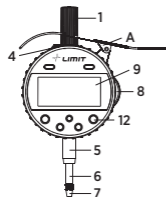
## CARACTERÍSTICAS

- Display LCD con dígitos de 10 mm
- Mediciones absolutas e incrementales
- Con sistema de origen
- Puesta a cero en cualquier posición
- Conmutable entre mm y pulgadas
- Tiene función de tolerancia, valor preseleccionado  $\pm$  y modo predeterminado
- Con una tapa plana y tapa con asidera
- Caja IP54
- Display giratorio en 330° para facilitar la lectura

## ESPECIFICACIÓN

Modelo	DDC 12	DDC 25
Gama de medición	0 - 12,7 mm/0,5"	0 - 25,4 mm/1"
Resolución	0,001 mm/0,00005"	0,001 mm/0,00005"
Exactitud	0,004 mm/0,00016"	0,004 mm/0,00016"

## POSICIONES

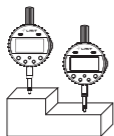


1. Tapa guardapolvo
2. Asidera posterior
3. Dorso plano
4. Salida de datos SPC
5. Varilla de apriete
6. Eje de medición
7. Cabeza de medición

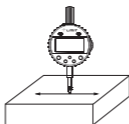
8. Tapa de pila
9. Display LCD
10. Tornillo de montaje de palanca para instalar barra de elevación (A) opcional.
11. Orificio de desconexión para instalar desconector de elevación.
12. Teclas de función



## MANEJO



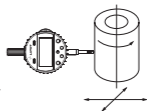
Medición de altura



Medición de planitud

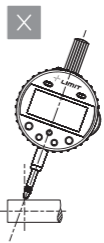
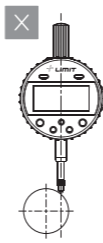
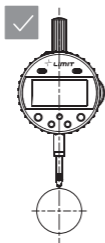
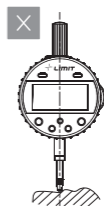
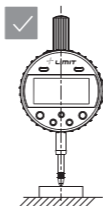
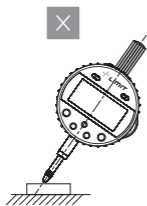


Medición radial



## MANEJO

Nota:



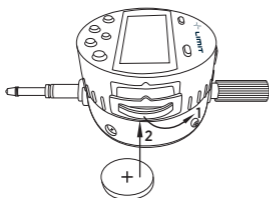
ES

1. Pulsar brevemente para encender y apagar.

2. Tecla de origen: Mantener pulsada la tecla durante más de 3 segundos en la posición del origen especificado. Se mostrará "0.000 mm" o "0.00000 in".

3. +/-: Pulsar brevemente para cambiar la dirección +/-.
  4. In/mm: Pulsar brevemente para cambiar entre modo de mm y modo de pulgadas.
  5. ZERO/ABS: Pulsar brevemente en cualquier posición para ajuste cero (modo de medición relativa). Se mostrará "INC" en el display. Mantener pulsada durante más de 3 segundos para salir del modo de medición relativa.
  6. +/-: Pulsar brevemente para cambiar la dirección +/-.
- 7. Modo predeterminado:**
- 7.1 Pulsar la tecla "PRESET" durante 3 segundos para el modo de configuración de datos. Destella "P" en el display.
  - 7.2 Pulsar la tecla "PRESET" durante 3 segundos para cambiar el ciclo a dígito; pulsar brevemente la tecla para ajustar el valor.
  - 7.3 Después de ajustar el valor, pulsar la tecla "PRESET" durante 3 segundos hasta que "P" destelle en el display. Luego, pulsar brevemente la tecla "PRESET" para guardar el valor predeterminado y salir del modo de configuración.
- 8. Ajuste de tolerancia:**
- 8.1 Pulsar la tecla "TOL" durante 3 segundos para activar el modo de ajuste de tolerancia. Destella "TOL" en el display.
  - 8.2 Pulsar la tecla "TOL" durante 3 segundos para cambiar el ciclo a dígito; pulsar la tecla brevemente para ajustar el valor. Después de ajustar el valor, pulsar largamente la tecla "TOL" hasta que destelle "TOL"; pulsar brevemente la tecla "TOL" para guardar el valor. El valor límite superior y el valor límite inferior se pueden ajustar continuamente.
  - 8.3 Después de ajustar el valor, pulsar brevemente la tecla "TOL" para guardar el valor y entrar en el modo de monitoreo. Se mostrará "TOL" en el display.
  - 8.4 Si el valor está dentro de los límites superior e inferior, se muestra "O" en el display. ▲ Muestra si se sobrepasa el límite superior. ▼ Muestra si se sobrepasa el límite inferior.

## CAMBIO DE LA PILA



**Nota:** Sacar la pila si no se usará por largo tiempo.

## RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Problema	Causas posibles	Solución
Mensaje "B"	Voltaje bajo de la pila.	Cambiar la pila por una pila nueva.
Dígitos fijos	Defecto accidental en circuito.	Sacar la pila y recolocarla después de 30 segundos.
No hay visualización	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Voltaje bajo.</li><li>2. Mal contacto.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Cambiar la pila.</li><li>2. Limpiar la pila y el asiento de la misma. Comprobar que el signo + está arriba.</li></ol>

## DESCRIÇÃO GERAL

O comparador digital Limit DDC permite medições rápidas e precisas. Dispõe de uma precisão elevada de 0,004 mm com sistema de origem absoluto. Medição rápida sem limite de velocidade de resposta. Pode trabalhar em condições de humidade graças ao alojamento com classificação IP.

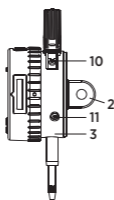
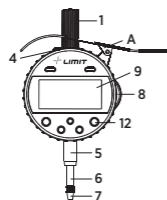
## CARACTERÍSTICAS

- LCD com dígitos de 10 mm
- Medição absoluta e incremental
- Com sistema de origem
- Definição zero em qualquer posição
- Alternável entre milímetros e polegadas
- Com tolerância, valor pré-selecionado  $\pm$  e função de predefinição
- Com uma tampa plana e tampa com olhal
- Alojamento IP54
- Oscilação a 330° do visor para leitura fácil

## ESPECIFICAÇÃO

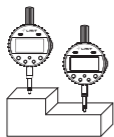
Modelo	DDC 12	DDC 25
Alcance de medição	0 - 12,7 mm/0,5"	0 - 25,4 mm/1"
Resolução	0,001 mm/0,00005"	0,001 mm/0,00005"
Precisão	0,004 mm/0,00016"	0,004 mm/0,00016"

## POSIÇÕES

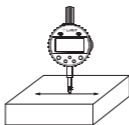


- |  |   |
|--|---|
| <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Tampa de proteção</li> <li>2. Olhal posterior</li> <li>3. Parte traseira plana</li> <li>4. Saída de dados SPC</li> <li>5. Haste de aperto</li> <li>6. Veio de medição</li> <li>7. Cabeça de medição</li> </ol> | <ol style="list-style-type: none"> <li>8. Compartimento da bateria</li> <li>9. Visor LCD</li> <li>10. Parafuso de montagem da alavanca para instalar a barra de elevação (A) (opcional)</li> <li>11. Orifício para instalar o engate de elevação</li> <li>12. Botões de função</li> </ol> |
|--|---|

## FUNÇÃO



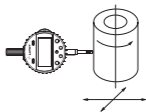
Medição de altura



Medição de nivelamento

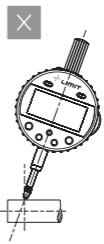
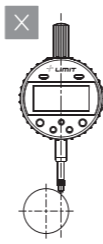
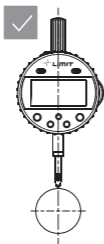
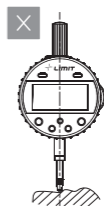
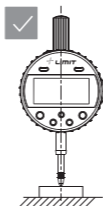
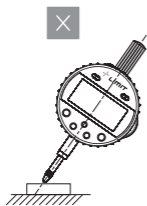


Medição radial



## FUNCIONAMENTO

Nota:



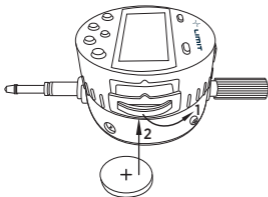
PT

1. : Prima brevemente para ligar e desligar.

2. Tecla origem: Prima sem soltar durante mais de 3 seg. na posição na qual a origem está especificada. "0,000 mm" ou "0,00000 polegadas" serão apresentados.

3. +/-: Prima brevemente para alterar a direção +/-.
4. Polegada/milímetro: Prima brevemente para alternar entre milímetro e polegada.
5. ZERO/ABS: Prima brevemente em qualquer posição para a definição de zero (modo de medição relativa). "INC" será apresentado no LCD. Prima sem soltar durante mais de 3 seg. para sair do modo de medição relativa.
6. +/-: Prima brevemente para alterar a direção +/-.
7. Modo de predefinição:
  - 7.1 Prima sem soltar a tecla "PRESET" durante 3 seg. para aceder ao modo de definição de dados. "P" pisca no visor.
  - 7.2 Prima sem soltar a tecla "PRESET" durante 3 seg. para alternar para o dígito, prima brevemente para definir o valor.
  - 7.3 Prima sem soltar a tecla "PRESET" durante 3 seg. depois de definir, até "P" piscar no visor. Em seguida, prima brevemente a tecla "PRESET" para guardar o valor predefinido e sair do modo de definição.
8. Definição de tolerância:
  - 8.1 Prima sem soltar a tecla "TOL" durante 3 seg. para ativar o modo de definição de tolerância. "TOL" pisca no visor.
  - 8.2 Prima sem soltar a tecla "TOL" durante 3 seg. para alternar para o dígito, prima brevemente para definir o valor. Depois de definir o valor, prima sem soltar a tecla "TOL" até "TOL" piscar. Prima brevemente a tecla "TOL" para guardar o valor. O valor de limite superior e inferior pode ser definido continuamente.
  - 8.3 Depois de definir o valor, prima brevemente a tecla "TOL" para guardar o valor e aceder ao modo de monitorização. "TOL" aparecerá no visor.
  - 8.4 "O" aparece no visor se o valor estiver dentro do valor superior e inferior. ▲ Aparece se exceder o limite superior. ▼ Aparece se exceder o limite inferior.

## SUBSTITUIÇÃO DA BATERIA



**Nota:** Remova a bateria se não utilizar o paquímetro durante muito tempo.

## RESOLUÇÃO DE PROBLEMAS

Problema	Causas possíveis	Solução
Mensagem "B"	Tensão baixa da bateria.	Substitua a bateria por uma nova.
Dígitos fixos	Falha acidental no circuito.	Retire a bateria e volte a colocá-la 30 segundos depois.
Sem imagem no visor	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Baixa tensão.</li><li>2. Mau contacto.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Substitua a bateria.</li><li>2. Limpe a bateria e a respetiva base de suporte. Certifique-se de que o símbolo + está virado para cima.</li></ol>

## OPIS OGÓLNY

Cyfrowy czujnik zegarowy Limit DDC zapewnia pomiar szybki i dokładny. Ma wysoką dokładność 0,004 mm, z funkcją nastawiania pozycji zera bezwzględnego (system ORIGIN). Szybki pomiar – brak ograniczenia szybkości pomiaru. Może pracować w wilgotnych warunkach dzięki obudowie o wysokim stopniu ochrony IP.

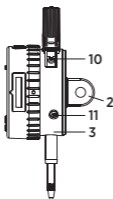
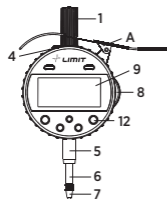
## CECHY CHARAKTERYSTYCZNE

- Wysokość cyfr LCD 10 mm
- Pomiar bezwzględny i względny
- Z systemem ORIGIN
- Ustawianie zera w dowolnym miejscu
- Przełączanie mm/cal
- Funkcje zakresu tolerancji wymiaru, wstępnego wyboru kierunku „±” oraz PRESET
- Z tylną ścianką płaską i tylną ścianką z uchem
- Obudowa IP54
- Przekręcanie wyświetlacza o 330° dla ułatwienia odczytu

## DANE TECHNICZNE

Model	DDC 12	DDC 25
Zakres pomiarowy	0 - 12,7 mm/0,5"	0 - 25,4 mm/1"
Rozdzielczość	0,001 mm/0,00005"	0,001 mm/0,00005"
Dokładność pomiaru	0,004 mm/0,00016"	0,004 mm/0,00016"

## OPIS

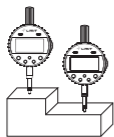


1. Kapturek ochronny
2. Ucho tylne
3. Płaska tylna ścianka
4. Wyjście danych SPC
5. Dźwignia dociskowa
6. Trzpień pomiarowy
7. Końcówka pomiarowa

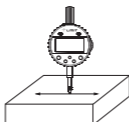
8. Pokrywka baterii
9. Wyświetlacz LCD
10. Śruba do montażu dźwigni unoszącej (A)  
(opcjonalnej)
11. Otwór do montażu mechanizmu zwalniania dźwigni unoszącej
12. Przyciski funkcyjne



## FUNKCJA



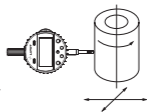
Pomiar wysokości



Pomiar płaskości

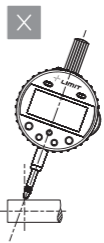
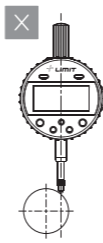
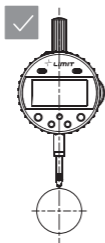
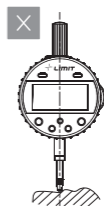
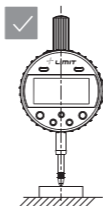
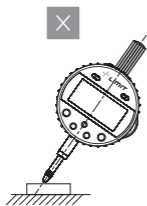


Pomiar promienia



## DZIAŁANIE

Uwaga:

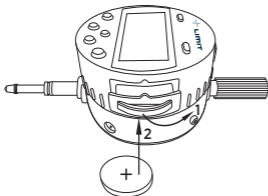


PL

1. Krótke naciśnięcie powoduje włączenie/wyłączenie.
2. Przycisk ORIGIN: Naciśnąć i przytrzymać przez co najmniej 3 sekundy w pożądanej pozycji zera bezwzględne. Wyświetli się "0,000 mm" lub "0,00000 in".

3. +/-: Krótko nacisnąć „+/-” aby przełączyć kierunek pomiaru.
4. in/mm: Krótko nacisnąć aby zmienić milimetry na cale (lub odwrotnie).
5. ZERO/ABS: Krótkie naciśnięcie w dowolnej pozycji ustawia punkt zerowy pomiaru (tryb pomiaru względnego). Na wyświetlaczu pojawi się „INC”. Aby wyjść z trybu pomiaru względnego, nacisnąć przycisk „ZERO/ABS” i przytrzymać przez co najmniej 3 sekundy.
6. +/-: Krótko nacisnąć „+/-” aby przełączyć kierunek pomiaru.
7. **Nastawianie wartości odniesienia (PRESET):**
  - 7.1 Aby przejść do trybu nastawiania wartości odniesienia należy nacisnąć przycisk „PRESET” na co najmniej 3 s. Na wyświetlaczu zacznie migać „P”.
  - 7.2 Długie, co najmniej 3 s, naciśnięcie klawisza „PRESET” powoduje kolejne przejście z cyfry na cyfrę, krótkimi naciśnięciami ustawia się wartość.
  - 7.3 Po skończeniu nastawiania nacisnąć długo, co najmniej 3 s, przycisk „PRESET”, aż na wyświetlaczu zacznie migać „P”. Teraz krótkie naciśnięcie przycisku „PRESET” spowoduje zapisanie ustawionej wartości i wyjście z trybu nastawiania.
8. **Kontrola tolerancji:**
  - 8.1 Aby przejść do trybu nastawiania zakresu tolerancji należy nacisnąć przycisk „TOL” na co najmniej 3 s. Na wyświetlaczu zacznie migać „TOL”.
  - 8.2 Długie, co najmniej 3 s, naciśnięcie klawisza „TOL” powoduje kolejne przejście z cyfry na cyfrę, krótkimi naciśnięciami ustawia się wartość. Po ustawieniu wartości nacisnąć dłużej przycisk „TOL”, aż na wyświetlaczu zacznie migać napis „TOL”, wówczas nacisnąć krótko przycisk „TOL”, aby zapisać wartość. Górną i dolną wartość graniczną ustawia się kolejno.
  - 8.3 Po ustawieniu wartości nacisnąć krótko przycisk „TOL”, aby zapisać wartość i przejść do trybu monitorowania. Na wyświetlaczu pokaże się „TOL”.
  - 8.4 Jeśli wartość mieści się w tolerancji, wyświetli się „O”. ▲ przy przekroczeniu górnej granicy. ▼ przy przekroczeniu dolnej granicy.

## WYMIANA BATERII



**Uwaga:** Jeśli suwmiarka ma być nie używana przez dłuższy czas, wyjąć baterię.

## WYSZUKIWANIE I USUWANIE USTEREK

Problem	Możliwe przyczyny	Rozwiązanie
Wyświetla się „B”	Niskie napięcie baterii.	Wymienić baterię na nową.
Brak zmiany wskazań	Przypadkowe problemy w układzie.	Wyjąć baterię i założyć z powrotem po 30 s.
Brak wskazania	1. Słaba bateria. 2. Słaby styk.	1. Wymienić baterię. 2. Oczyszczyć baterię i gniazdo baterii. Zwrócić uwagę by „+” był u góry.

## ÜLEVAADE

Digitaalne mõõtekell Limit DDC võimaldab mõõta kiiresti ja täpselt. Sellel on kõrge täpsus 0,004 mm ja absoluutse lähtepunkti (absolute origin) süsteem. Mõõdab kiiresti ilma mõõtesageduse piiranguta. Võib töötada niiskes keskkonnas tänu IP-klassiga korpusele.

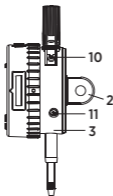
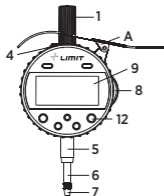
## OMADUSED

- Vedelkristallekraan 10 mm numbritega
- Absoluutne ja relatiivne mõõtmine
- Varustatud absoluutse lähtepunkti süsteemiga
- Nullitav igas asendis
- Ümberlülitatav mm/tollid
- Tolerantside ja lähtepunkti eelseadistus, +/- suuna muutmine.
- Sile või kinnitusaasaga korpus
- IP54 kaitseklassiga korpus
- 330° pööratav ekraan lihtsustab lugemiseks

## TEHNILISED ANDMED

Mudel	DDC 12	DDC 25
Mõõtepiirkond	0 - 12,7 mm/0,5"	0 - 25,4 mm/1"
Resolutsioon	0,001 mm/0,00005"	0,001 mm/0,00005"
Täpsus	0,004 mm/0,00016"	0,004 mm/0,00016"

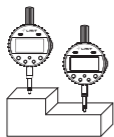
## OSAD



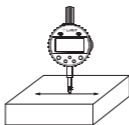
1. Tolmukate
2. Tagumine kinnitusaas
3. Sile tagasein
4. SPC andmete väljundport
5. Kinnitushülss
6. Mõõtevarb
7. Mõõtepea

8. Patarei kate
9. Vedelkristallekraan
10. Tõstekangi (A) liigendi kinnituskrivi (lisatarvik)
11. Vabastustrossi kinnitusava
12. Funktsiooninupud

## FUNKTSIOONID



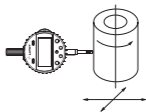
Kõrguse mõõtmine



Tasapinnalisuse mõõtmine

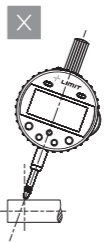
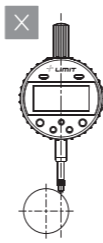
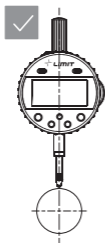
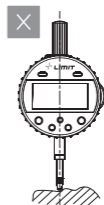
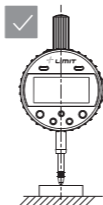
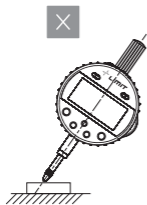


Silindrilisuse mõõtmine



## KASUTAMINE

Märkus:

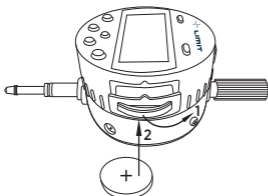


1. : Vajuta lühidalt aparadi sisse või välja lülitamiseks.

2. Nupp ORIGIN: Sea mõõtepea absoluutse lähtepunkti asendisse, vajuta nupule 3 sekundit. Ekraanile ilmub „0,000 mm“ või „0,00000 in“.

3. +/-: Lühike vajutus muudab +/- suunda.
4. In/mm: Lühike vajutus muudab mõõtühiku.
5. ZERO/ABS: Lühike vajutus nullib näidu igas asendis (suhteline mõõtmine). Ekraanile ilmub „INC“. Suhtelise mõõtmise olekust väljumiseks vajuta nupule vähemalt 3 sek.
6. +/-: Lühike vajutus muudab +/- suunda.
7. Eelseadistus:
  - 7.1 Lähtepunkti eelseadistuse olekusse sisenemiseks vajuta 3 sek nupule PRESET. Ekraanil hakkab vilkuma „P“.
  - 7.2 Vajuta 3 sek nupule PRESET, et valida muudetav kümnendkoht ja seejärel lühikeste vajutustega vali kümnendkoha väärtus.
  - 7.3 Vajuta 3 sek nupule PRESET, kuni „P“ hakkab vilkuma. Seejärel vajuta lühidalt nupule PRESET eelseadistatud väärtuse salvestamiseks ja seadistusolekust väljumiseks.
8. Tolerantsi sisestamine:
  - 8.1 Tolerantsi seadistamise olekusse sisenemiseks vajuta nupule TOL ja hoida 3 sek. Ekraanil hakkab vilkuma „TOL“.
  - 8.2 Vajuta 3 sek nupule TOL, et valida muudetav kümnendkoht ja seejärel lühikeste vajutustega vali kümnendkoha väärtus. Vajuta 3 sek nupule TOL, kuni „TOL“ hakkab vilkuma. Seejärel vajuta lühidalt nupule TOL salvestamiseks ja seadistusolekust väljumiseks. Ülemise ja alumise piirväärtuse saab sisestada järjestikku.
  - 8.3 Lühike vajutus nupule TOL salvestab väärtused ja viib aparadi mõõtmise olekusse. Ekraanile jääb „TOL“.
  - 8.4 „O“ on ekraanil, kui mõõtetulemus on ülemise ja alumise piirväärtuse vahel. ▲ Näitab, et tulemus on ülemisest piirväärtusest suurem. ▼ Näitab, et tulemus on alumisest piirväärtusest väiksem.

## PATAREI VAHETAMINE



**Märkus:** Eemalda patarei, kui sa mõõteriista pikemat aega ei kasuta.

## VIGADE KÕRVALDAMINE

Probleem	Võimalikud põhjused	Lahendus
Teade „B“	Madal patarei pinge.	Vaheta patarei uue vastu.
Külmunud numbrid	Probleem elektriaheas.	Võta patarei välja ja pane 30 sekundi pärast tagasi.
Tühi ekraan	1. Madal pinge. 2. Halb kontakt.	1. Vaheta patarei välja. 2. Puhasta patarei ja patareipesa. Kindlusta, et patarei + oleks ülalpool.

## APŽVALGA

„Limit DDC“ skaitmeninis skalės indikatorius leidžia greitai ir tiksliai išmatuoti. Jis yra didelio (0,004 mm) tikslumo, su absoliučios pradžios sistema. Greitas matavimas be atsako greičio ribos. Dėl IP klasės korpuso galima dirbti drėgnomis sąlygomis.

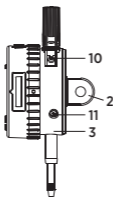
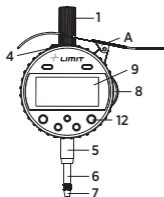
## SAVYBĖS

- Skystųjų kristalų ekranas su 10 mm skaitmenimis
- Absoliutusias ir inkrementinis matavimas
- Su pradžios sistema
- Nulio nustatymas esant bet kokiai padėčiai
- mm ir colių perjungimas
- Su leistinojo nuokrypio, + / - išankstinės vertės ir išankstinio nustatymo funkcija
- Su plokščiu dangčiu ir gaubtu su ausele
- IP54 korpusas
- 330° ekrano pasukimas, kad būtų lengviau skaityti

## TECHNINIAI DUOMENYS

Modelis	DDC 12	DDC 25
Matavimo intervalas	0 - 12,7 mm/0,5 col.	0 - 25,4 mm/1 col.
Skiriamoji geba	0,001 mm/0,00005 col.	0,001 mm/0,00005 col.
Tikslumas	0,004 mm/0,00016 col.	0,004 mm/0,00016 col.

## APŽVALGA

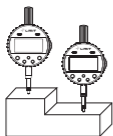


1. Apsaugos nuo dulkių dangtelis
2. Galinė auselė
3. Plokščia galinė pusė
4. SPC duomenų išvestis
5. Priveržimo strypelis
6. Matavimo kotelis
7. Matavimo galvutė

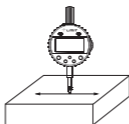
8. Baterijų dangtelis
9. Skystųjų kristalų ekranas
10. Svirties tvirtinimo varžtas kėlimo strypui (A) montuoti (pasirinktinai)
11. Atlaisvinimo anga kėlimo atleidimo įtaisui montuoti
12. Funkciniai mygtukai



## FUNKCIJA



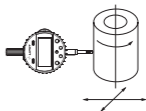
Aukščio matavimas



Plokštumo matavimas

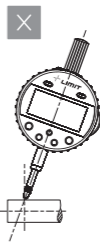
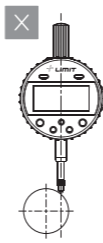
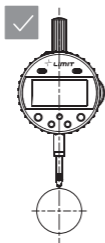
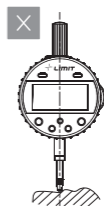
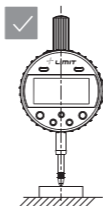
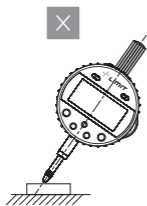


Spindulio matavimas



## NAUDOJIMAS

Pastaba.

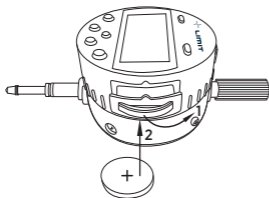


1.  $\phi$ : trumpai paspauskite, kad įjungtumėte ir išjungtumėte.

2. Pradžios mygtukas: padėtyje, kurioje nurodyta pradžia, paspauskite ir laikykite nuspaužę ilgiau nei 3 sek. Bus rodoma „0.000 mm“ arba „0.00000 in“.

3. „+/-“: trumpai paspauskite, jei norite perjungti + / – kryptį.
4. „ln/mm“: Trumpai paspauskite, kad perjungtumėte mm ir colių režimą.
5. ZERO/ABS: trumpai paspauskite bet kurioje padėtyje norėdami nustatyti nulį (santykinis matavimo režimas). Skystųjų kristalų ekrane bus rodoma „INC“. Paspauskite ir palaikykite ilgiau nei 3 sek., kad išjungtumėte santykinio matavimo režimą.
6. „+/-“: trumpai paspauskite, jei norite perjungti + / – kryptį.
7. Išankstinio nustatymo režimas:
  - 7.1 norėdami įjungti duomenų nustatymo režimą, 3 sek. palaikykite nuspaudę mygtuką PRESET. Ekrane pradės mirksėti „P“.
  - 7.2 Norėdami perjungti ciklą į skaitmenis, 3 sek. spauskite mygtuką PRESET; norėdami nustatyti vertę, paspauskite trumpai.
  - 7.3 Nustatę 3 sek. spauskite mygtuką PRESET, kol ekrane pradės mirksėti „P“. Tada trumpai paspauskite mygtuką PRESET, kad išsaugotumėte iš anksto nustatytą vertę ir išeitumėte iš nustatymo režimo.
8. Leistinio nuokrypio nustatymas:
  - 8.1 norėdami įjungti leistinio nuokrypio nustatymo režimą, 3 sek. palaikykite nuspaudę mygtuką TOL. Ekrane pradės mirksėti „TOL“.
  - 8.2 Norėdami perjungti ciklą į skaitmenis, 3 sek. spauskite mygtuką TOL; norėdami nustatyti vertę, paspauskite trumpai. Nustatę vertę, ilgai spauskite mygtuką TOL, kol pradės mirksėti „TOL“. Trumpai paspauskite mygtuką „TOL“, kad išsaugotumėte vertę. Viršutinę ir apatinę ribines vertes galima nustatyti nepertraukiamai.
  - 8.3 Nustatę vertę, trumpai paspauskite mygtuką TOL, kad įrašytumėte vertę ir įjungtumėte stebėjimo režimą. Ekrane bus rodoma „TOL“.
  - 8.4 „0“ ekrane rodoma, jei vertė yra tarp viršutinės ir apatinės verčių. ▲ Rodoma, jei vertė yra didesnė nei viršutinė riba. ▼ Rodoma, jei vertė yra mažesnė nei apatinė riba.

## BATERIJOS KEITIMAS



**Pastaba.** Jei nenaudosite ilgą laiką, išimkite maitinimo elementą.

## TRIKČIŲ DIAGNOSTIKA

Problema	Galimos priežastys	Sprendimas
Pranešimas „B“	Žema maitinimo elemento įtampa.	Pakeiskite bateriją nauja.
Fiksuoti skaitmenys	Atsitiktinis gedimas grandinėje.	Išimkite bateriją ir po 30 minučių ją pakeiskite.
Ekrane nieko nerodoma	1. Žema įtampa. 2. Prastas kontaktas.	1. Pakeiskite maitinimo elementą. 2. Nuvalykite maitinimo elementą ir jo lizdą. Įsitikinkite, kad ženklas „+“ nukreiptas į viršų.

## PĀRSKATS

Limit DDC digitālās skalas indikators sniedz ātras un precīzas mērīšanas iespēju. Tam ir 0,004 mm liela precizitāte ar absolūtā koordinātu sākuma punkta sistēmu. Ātra mērīšana bez reakcijas ātruma ierobežojuma. Pateicoties IP aizsargkategorijas korpusam, var strādāt mitruma apstākļos.

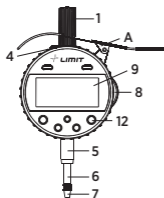
## ĪPAŠĪBAS

- LCD ar 10 mm cipariem
- Absolūtais un pakāpņveida mērījums
- Ar koordinātu sākuma punkta sistēmu
- Nulles iestatījums jebkurā pozīcijā
- Pārslēdzami mm un collas
- Ar pielaidi,  $\pm$  pirmsatlasītu vērtību un pirmsiestatīšanas funkciju
- Ar līdzenu vāku un vāku ar aizspiedi
- IP54 korpus
- Displeja pagriešanas iespēja par 330° vieglas nolāsīšanas nolūkā

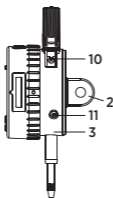
## TEHNISKIE DATI

Modelis	DDC 12	DDC 25
Mērīšanas diapazons	0 - 12,7 mm/0,5"	0 - 25,4 mm/1"
Izšķirtspēja	0,001 mm/0,00005"	0,001 mm/0,00005"
Precizitāte	0,004 mm/0,00016"	0,004 mm/0,00016"

## POZĪCIJAS

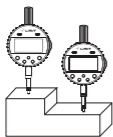


1. Putekļu vāciņš
2. Aizmugurējais aizspiednis
3. Līdzena aizmugure
4. SPC datu izvade
5. Iespīlēšanas stienis
6. Mērīšanas ass
7. Mērītāja galva

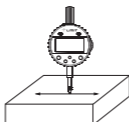


8. Baterijas nodalījuma vāciņš
9. LCD displejs
10. Sviras montāžas skrūve celšanas stieņa (A) uzstādīšanai (izvēles piederums)
11. Atbrīvošanas atvere celšanas atbrīvošanas mehānisma uzstādīšanai
12. Funkciju pogas

## FUNKCIJA



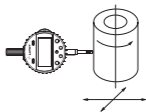
Augstuma mērījums



Gluduma mērījums

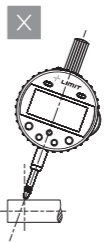
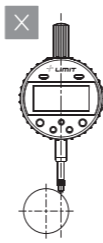
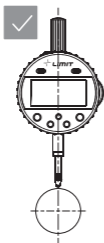
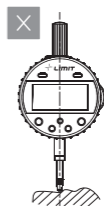
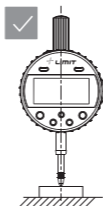
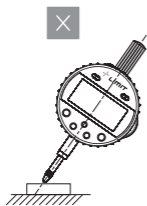


Radiālais mērījums



## DARBĪBA

Piezīme.

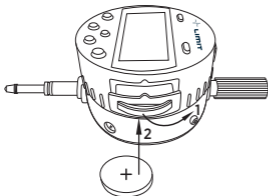


1.  $\phi$ : īsi piespiežot, ieslēdz un izslēdz.

2. Koordinātu sākuma punkta taustiņš: piespiediet un ilgāk par 3 s turiet piespiestu pozīcijā, kurā norādīts koordinātu sākuma punkts. Tiks rādīts "0,000 mm" vai "0,00000 in".

3. +/-: Īsi piespiediet, lai mainītu +/- virzienu.
4. In/mm: Īsi piespiediet, lai pārslēgtu starp mm un collu režīmu.
5. ZERO/ABS: lai iestatītu nulli (relatīvās mērīšanas režīmu), Īsi piespiediet jebkurā pozīcijā. LCD tiks rādīts "INC". Lai izietu no relatīvās mērīšanas režīma, piespiediet un turiet piespiestu ilgāk par 3 s.
6. +/-: Īsi piespiediet, lai mainītu +/- virzienu.
7. Pirmsiestatīšanas režīms:
  - 7.1 datu iestatīšanas režīmā piespiediet un 3 sek. turiet piespiestu taustiņu "PRESET" (PIRMSIESTATĪŠANA). Displejā mirgo "P".
  - 7.2 Lai cikliski mainītu ciparu, piespiediet un 3 sek. turiet piespiestu taustiņu "PRESET" (PIRMSIESTATĪŠANA); lai vērtību iestatītu, piespiediet īsi.
  - 7.3 Pēc iestatīšanas piespiediet un 3 sek. turiet piespiestu taustiņu "PRESET" (PIRMSIESTATĪŠANA), līdz displejā sāk mirgot "P". Pēc tam īsi piespiediet taustiņu "PRESET", lai saglabātu pirmiestatīto vērtību un izietu no iestatīšanas režīma.
8. Pielaiides iestatīšana:
  - 8.1 lai aktivizētu pielaiides iestatīšanas režīmu, piespiediet un 3 sek. turiet piespiestu taustiņu "TOL" (PIELAIDE). Displejā mirgo "TOL".
  - 8.2 Lai cikliski mainītu ciparu, piespiediet un 3 sek. turiet piespiestu taustiņu "TOL" (PIELAIDE); lai vērtību iestatītu, piespiediet īsi. Pēc vērtības iestatīšanas piespiediet un turiet piespiestu taustiņu "TOL" (PIELAIDE), līdz "TOL" mirgo; lai vērtību saglabātu, taustiņu "TOL" piespiediet īsi. Augšējo un apakšējo robežvērtību var iestatīt pastāvīgi.
  - 8.3 Pēc vērtības iestatīšanas īsi piespiediet taustiņu "TOL", lai vērtību saglabātu un pārietu uzraudzības režīmā. Displejā būs redzama "TOL".
  - 8.4 Ja vērtība atradīsies augšējās un apakšējās vērtības diapazonā, displejā būs redzams "O". ▲ Rāda, ja pārsniegta augšējā robežvērtība. ▼ Rāda, ja pārsniegta apakšējā robežvērtība.

## BATERIJAS MAIŅA



**Piezīme.** Izņemiet akumulatoru, ja ilgstoši nelietojat.

## PROBLĒMU NOVĒRŠANA

Problēma	Iespējamie iemesli	Risinājums
Ziņa "B"	Zems baterijas spriegums.	Nomainiet bateriju ar jaunu.
Cipari ir fiksēti	Problēmas ķēdē.	Izņemiet bateriju un nomainiet to pēc 30 sek.
Displejs nerāda	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Zems spriegums.</li><li>2. Slikts kontakts.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Nomainiet bateriju.</li><li>2. Notīriet bateriju un tās ligzdu. Nodrošiniet, ka + ir augšpusē.</li></ol>













AB 60 mm  
LD 12 mm  
C1 65 mm



20°

CCB 83/20  
B1 90/20  
B2 113/20  
CC 73/20

35 RPM



**LIMIT**

Precision Made Easy

+46 322-60 60 00

info@limit.se

limit-tools.com