



Handsveltelektroder (MMA) för olegerade stål

R 48S

Elektrodklass:

EN 499 E 42 4 B 42 H10
AWS A5.1 E 7018-1 H4R

Beskrivning:

R 48S Basisk elektrod. Avsedd för svetsning i olegerade, mangan- och mikrolegerade stål. Elektrodens utmärkta svetsgenskaper gör den till en verklig allroundelektrod lämpad för avancerad produktionssvetsning, rörsvetsning, montagesvetsning och reparations och underhållssvetsning. R 48S är tillverkad med låg fuktupptagning vilket ytterligare borgar för ett säkert svetsförband. En elektrod för den krävande fackmannen såväl som en otränad hand.

Höljetyp:

Basisk

Metallutbyte:

13%

Svelslägen:



Strömart:

AC/DC+

Godkännanden:

DNV TÜV

Typiska värden för helsvetsgods:

Riktanalys, %

C	Si	Mn
0.05	0.3	1.3

Mekaniska egenskaper

Sträckgräns R_e : 470 N/mm²
Brottgräns R_m : 570 N/mm²
Förlängning A_5 : 27%
Slagseghet KV: -40°C ● 103

Produktinformation:

Artnr	20596	-0107	-0206	-0305	-0404	-0503
Diameter	mm	2.0	2.5	2.5	3.2	4.0
Längd	mm	300	350	350	450	450
Svetsström	A	50-80	80-110	80-110	95-150	125-210
Vikt per hylsa	kg	1.0	-	2.5	5.7	6.0
Vikt per kartong	kg	-	-	5.0	3.0	3.0
Antal hylsor per kartong	st	-	-	12.5	17.1	18.0

Se www.luna.se