




# 6013 E

AWS A5.1: E 6013 ISO 2560-A: E 42 0 RC 1 1

## ALLMÄN BESKRIVNING

Rutil allströmselektrod för svetsning i alla lägen i låg och olegerat stål. Ger fina strängar och är lättslagad. Är lämplig vid tunnplåt svetsning.

SVETSLÄGEN	STRÖMART	HÖLJE
	= +	Rutil

## MATERIAL

Konstruktionsstål, stålrör, plåt

## SVETSGODSETS EGENSKAPER

Rm (Mpa)	Rp 0,2 (Mpa)	A5 (%)	KV(j)
510-580	>420	>22	0°C >47 -20°C >65

## SVETSGODSETS SAMMANSÄTTNING(%)

C	Mn	Si	S	P
0.10	0.45	0.40	<0.025	<0.025

## FÖRPACKNING

Dimension	1,6 x 300	2,0 x 300	2,5 x 350	3,2 x 450	4,0 x 450	5,0 x 450
Elektroder/förp.	227	354	260	167	108	74
Kg/hylsa	4	4	5	6,5	6,5	6,5
Artikel nummer	8M6013E161	8M6013E201	8M6013E251	8M6013E321	8M6013E401	8M6013E50
SB-Pack		8M10020991	8M10025991			
Ampere(A)	30	50	70	110	140	170

## MOTSVARANDE TILLSATSMATERIAL

TIG	Meltolit SG3
MAG	Italfil SG3
FCW	Megafil 710M, Megafil 713R

Återtorkning om nödvändigt 2 timmar i 300°C.