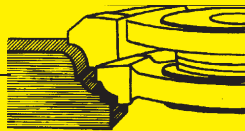


Användningsområden



Fräsar med hårdmetallskär

Vid längd- och ändfräsning i mjuka och hårda träslag, plywood, limfogar, spånskivor, laminat, board m.m. (samt speciellt trä med hög mineralhalt såsom teak m.m).

Fräsar med förskär

Användes där spjälkningsrisk föreligger (kvistar, ändbearbetning, tjurigt virke) och då hög noggrannhet och finish önskas.

Fräsar med spånavvisare

Spånavvisaren minskar verktygets "huggeffekt" och gör därmed dess användning säkrare. Förekommer på fräsar för handmatning.

Skärhastighet

Verktygens skärhastighet bör ligga mellan 30-60 m/s.

Matningshastighet

Bör som regel utgöras av 1/1000 av varvtalet (vid 6000 r/min = matningen ca 6 m/min).