

148.5*210 mm

LiMIT Bruksanvisning/Manual

Djup Mikrometer 0-100 mm

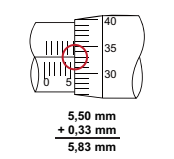


Principen för mikrometer är en precisionsskruv. Vanligtvis med stigning 0,5 mm per varv, skruvlängd 25 mm. För att erhålla hög noggrannhet har anslags yta exakt planhet och vinkelräthet mot mätspetsen. Friktionsanordning för konstant anslagningskraft. Tillverkad enligt DIN 863/1.

Mätområde	0-100 mm
Upplösning	0,01 mm
Noggrannhet	± 5 µm
Måtkraft	5-10 N

BYTA AV MÄTSPETSAR Drag ut spetsen med handkraft respektive tryck fast ny spets med handkraft. Kontrollera att mätspetsen fastnat i skruvens fästordning. Noggrannheten hos mätspetsarnas fästordning gör att ingen omkalibrering behövs vid byte av mätspetsar. Se bild.

AVLÄSNING Kalibrera och justera mikrometern första gången den tas i bruk. Beroende på användningsfrekvensen och omgivande miljö skall mikrometern återkalibreras vid jämna mellanrum. Kalibrering. Vrid den korta mätspetsen 0-25 mm i linje med anslaget. Justera hylsan till exakt 0-linje med en haknyckel. Se bild.

SKÖTSEL Rengör mätspetsarna utan att skada eller repa ytorna med ett pappersark eller ren trasa. Slag eller fall från bordshöjd kan skada mikrometern. Smörj in metalltytor med fin olja för att säkerställa god funktion och undvika rost.

www.limit.se

LiMIT Bruksanvisning/Manual

Depth Micrometer 0-100 mm


Principle of the micrometer is a precision threaded spindle. Standard pitch is 0,5 mm/revolution and thread length 25 mm. To reach high accuracy have the base surface exact flatness and squareness to the measuring rod. Ratchet stop gives a constant measuring force. Criterion DIN 863/1.

Range	0-100 mm
Reading	0,01 mm
Accuracy	± 5 µm
Measuring force	5-10 N

CHANGING RODS Pull out by handcraft the changeable rod. Push in by handcraft new rod. Make sure that the rod is fixed to spindle. The high accuracy of the changeable rods enable that the micrometer not have to be reset when changing rods. See photo.

READING MEASURING RESULT Calibrate and adjust the micrometer first time it is in use. Depending of frequently and the ambient environment regularly from that. Calibration. Turn the short measuring rod 0-25 mm to base level position. Adjust the sleeve with a wrench, to exact 0-position. See photo.

MAINTENANCE Clean the measuring faces with a dry rag or a sheet of paper, avoid scratching the measuring faces. Shocks, impacts, drops etc can damage the micrometer. Lubricate all metallic parts with fine oil to guaranty a good mechanical function and avoid rust.


www.limit.se